



www.ecivalve.it

Catalogo tecnico valvole

Produzione di
valvole di
alta qualità





VALVOLE IN BRONZO



VALVOLE IN OTTONE



VALVOLE IN GHISA

Indice generale

Indice generale	3
Valvole in bronzo	5
BR 118	6
BR 120	7
BR 220	8
BR 325	9
BR 432	10
BR 516	11
BR 520	12
BR 525	13
BR 582	14
BR 825	15
Indicazioni per l'installazione delle valvole	16
Valvole in ottone	19
BS 135	20
BS 202	21
BS 302	22
BS 501	23
BS 502	24
BS 910	25
Valvole in ghisa	27
G 101	28
G 103	29
G 201	30
G 203	31
G 301	32
G 303	33
G 311	34
G 401	35
G 403	36
G 501	37
G 503	38
G 505	39
G 507	40
G 801	41
Valvole di regolazione indipendente dalla pressione (PICV)	43
BS 925 (PICV)	44
Accessori valvole	51
V1100/V1200	52
Certificazioni	53
Note	54



European Casting Industry ECI produce un'ampia gamma di valvole di alta qualità. Il nostro obiettivo è assicurare ai clienti qualità e standard realizzativi di assoluta eccellenza. Le valvole prodotte da ECI trovano vasto impiego negli impianti di riscaldamento, ventilazione e condizionamento aria, ma possono essere anche utilizzate nel settore oil & gas. Ogni prodotto viene testato in modo sistematico e monitorato a garanzia dei più elevati standard qualitativi.

ECI produce gli stessi tipi di valvole in conformità a diverse normative, favorendo così la commercializzazione in varie parti del mondo, in particolar modo in Medio Oriente, Europa e Nord America.

Valvole in bronzo

BR 118	6
BR 120	7
BR 220	8
BR 325	9
BR 432	10
BR 516	11
BR 520	12
BR 525	13
BR 582	14
BR 825	15

BR 118

VALVOLA A SFERA IN BRONZO

PRESSIONE DI ESERCIZIO PN 25

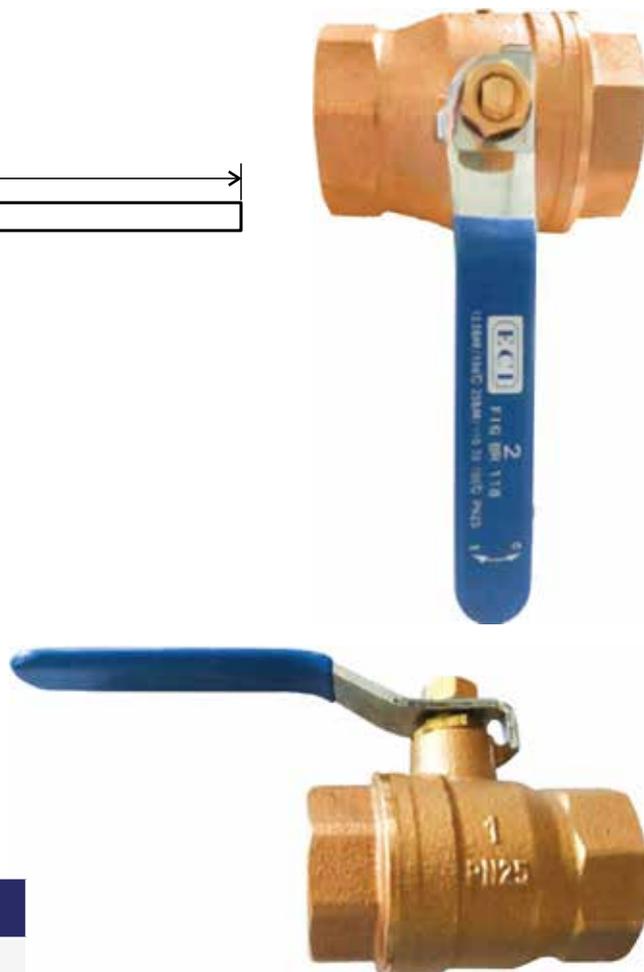
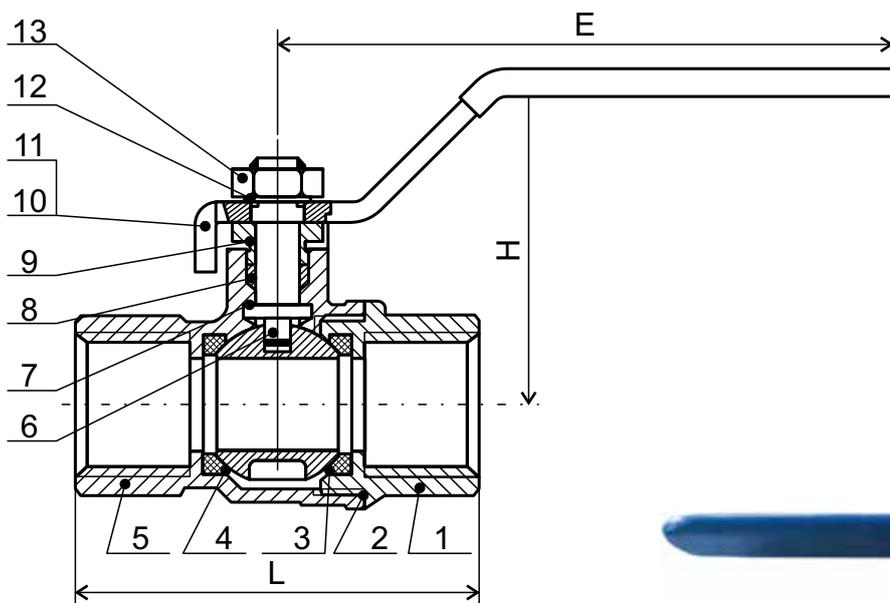
PASSAGGIO TOTALE

TUBO CON FILETTATURA CONICA SECONDO ISO 7

STANDARD DI PROGETTAZIONE GB/T8464



www.ecivalve.it



Dati tecnici

- PRESSIONE DI ESERCIZIO: PN 25
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 170^{\circ}\text{C}$
- DIMENSIONE FORO: Da $\frac{1}{2}''$ a $2''$ A TUTTA APERTURA
- PRESSIONE DI PROVA: ARIA A 100 PSI PER IL CORPO E LA SEDE
- TUBO CON FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 7-1 (EX BS-21)
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E VAPORE

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	H	E	Peso (kg)
15	$\frac{1}{2}''$	53	44	95	0.228
20	$\frac{3}{4}''$	61	51	110	0.366
25	$1''$	71	55	110	0.539
32	$1\frac{1}{4}''$	85	65	140	0.838
40	$1\frac{1}{2}''$	92	70	140	1.133
50	$2''$	114	83	160	1.880

Materiali

No.	DESCRIZIONE	BRONZO
1	Anello di fermo sede	Bronzo CC491K
2	Tenuta	P.T.F.E
3	Sede	P.T.F.E
4	Sfera	Ottone CW617N
5	Corpo	Bronzo CC491K
6	Stelo	Ottone DZR CW602N
7	Stelo	P.T.F.E
8	Tenuta	P.T.F.E
9	Premistoppa	Ottone CW617N
10	Leva	Acciaio dolce cromato
11	Leva	PVC
12	Rondella	Acciaio inox
13	Dado	Acciaio inox



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BR 120

VALVOLA A SFERA IN BRONZO

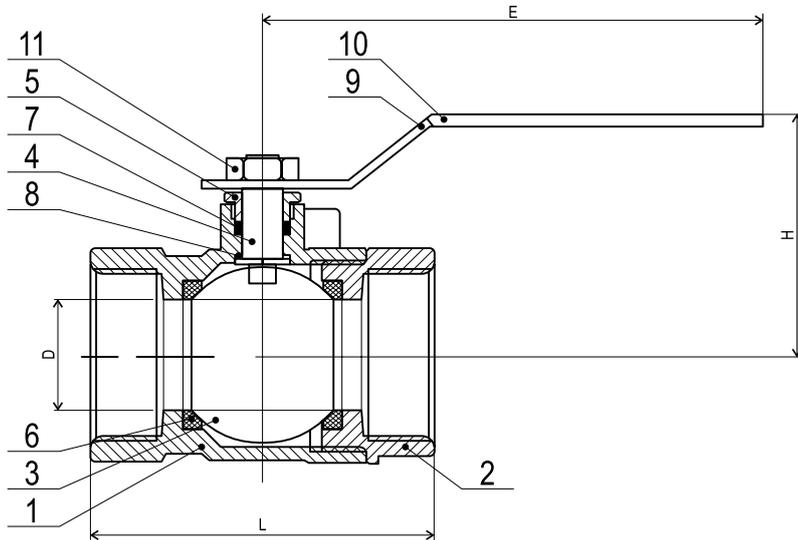
600 PSI / 41,4 BAR WOG

150 PSI / 10,3 BAR WSP

½"~1" A TUTTA APERTURA

1¼"~4" APERTURA STANDARD

Conforme a MSS SP-110



Dati tecnici

- PRESSIONE DI ESERCIZIO:
600 PSI / 41,4 BAR WOG
150 PSI / 10,3 BAR WSP
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 140^{\circ}\text{C}$
- DIMENSIONE FORO:
½"~1" A TUTTA APERTURA
1¼"~4" APERTURA RIDOTTA (STANDARD)
- PRESSIONE DI PROVA: ARIA A 100 PSI PER IL CORPO E LA SEDE
- TUBO CON FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 7-1 (EX BS-21)
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E VAPORE

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	H	E	Peso (kg)
15	½"	61	48	102	0,399
20	¾"	74	56	122	0,581
25	1"	86	65	122	0,889
32	1¼"	102	69	122	1.406
40	1½"	109	79	175	2.177
50	2"	117	84	175	3.039
65	2½"	150	91	175	3.856
80	3"	180	114	201	6.713

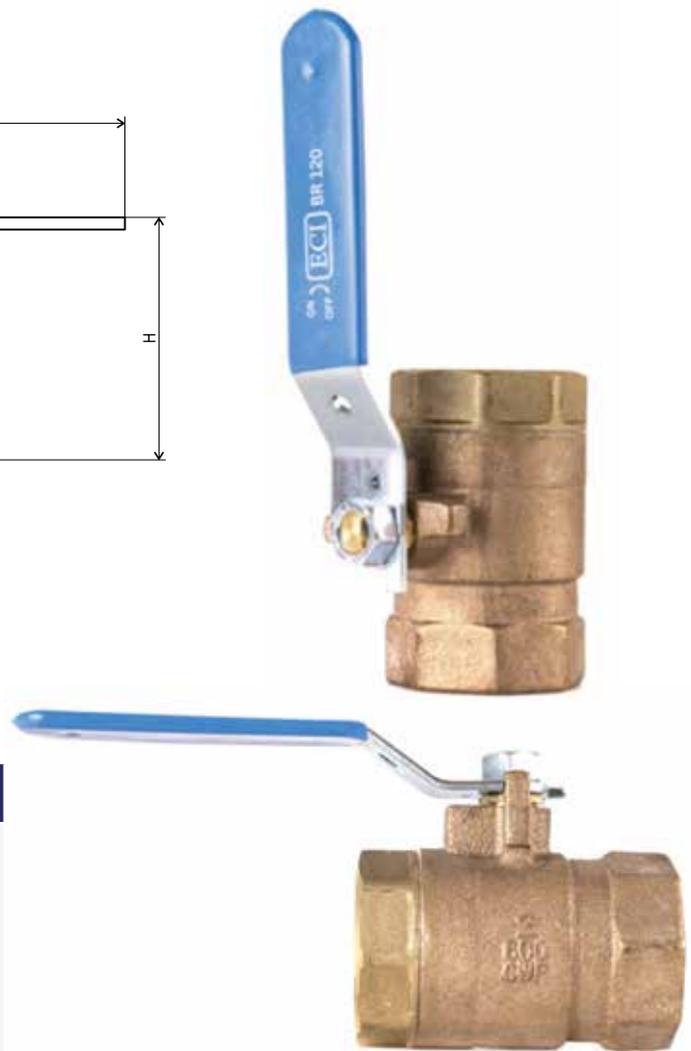


I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it



www.ecivalve.it



Materiali

No.	DESCRIZIONE	BRONZO	SENZA PIOMBO
1	Corpo	ASTM B584 C84400	ASTM C89844
2	Bocchettone	ASTM B584 C84400	ASTM C89844
3	Sfera	ASTM B16 C36000 or B124 C37700	Acciaio inox 316
4	Stelo	ASTM B16 C36000	ASTM C46400
5	Premistoppa	ASTM B16 C36000	ASTM B16 C36000
6	Sede sfera	15% PTFE rinforzato in fibra di vetro	PTFE (TEFLON)
7	Tenuta	PTFE (TEFLON)	PTFE (TEFLON)
8	Rondella di spinta	PTFE (TEFLON)	PTFE (TEFLON)
9	Manopola a leva	Acciaio zincato	Acciaio zincato
10	Rivestimento manopola	Vinile	Vinile
11	Dado manopola	Acciaio zincato	Acciaio zincato

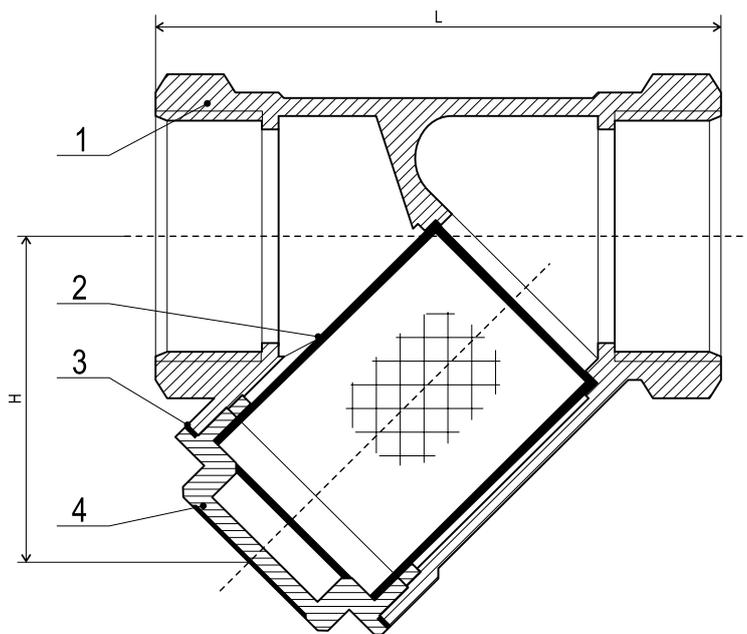
BR 220

FILTRO IN BRONZO

PN 20 TIPO A "Y"



www.ecivalve.it



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN20
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E GAS
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 170^{\circ}\text{C}$
- TUBO CON FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 7-1 (EX BS-21)

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	H	Peso (kg)
15	½"	58	33	0.185
20	¾"	70	41	0.298
25	1"	88	49	0.426
32	1¼"	96	56	0.720
40	1½"	107	62	0.980
50	2"	126	80	1.500

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	Corpo	Bronzo CC491K
2	Filtro	Acciaio inox tipo 304
3	Guarnizione	P.T.F.E
4	Tappo	Bronzo CC491K



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

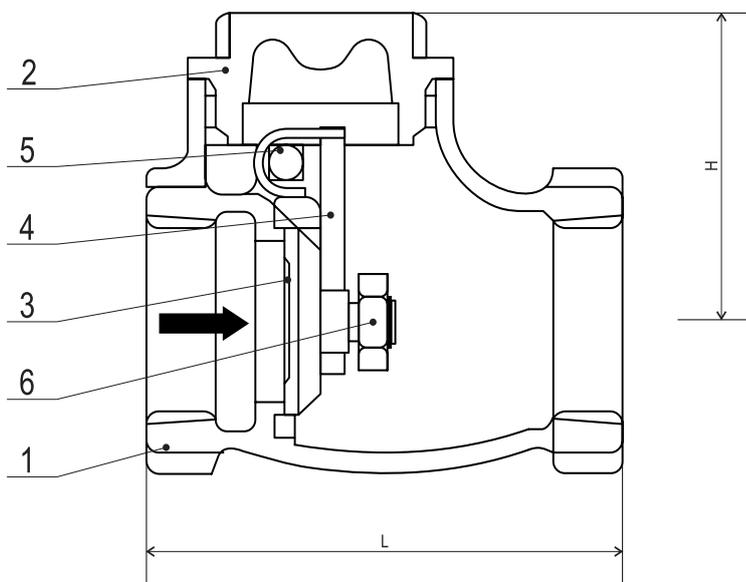
BR 325

VALVOLA DI RITEGNO IN BRONZO

PN 25 TIPO CLAPET

Conforme a MSS SP-80

www.ecivalve.it



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN25
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E VAPORE
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 170^{\circ}\text{C}$
- TUBO CON FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 7-1 (EX BS-21)

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	H	Peso (kg)
10	3/8"	48	33	0.301
15	1/2"	58	38	0.332
20	3/4"	66	42	0.440
25	1"	80	49	0.687
32	1 1/4"	89	56	1.010
40	1 1/2"	95	65	1.423
50	2"	108	76	2.390

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	Corpo	Bronzo CC491K
2	Tappo	Bronzo CC491K
3	Otturatore	Bronzo CC491K (1.1/4" - 2")
3	Otturatore	Ottone CW617N (3/4" - 1")
4	Cerniera	Bronzo CC491K
5	Perno cerniera	Acciaio inox
6	Dado cerniera	Ottone CW617N



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BR 432

VALVOLA A GLOBO IN BRONZO

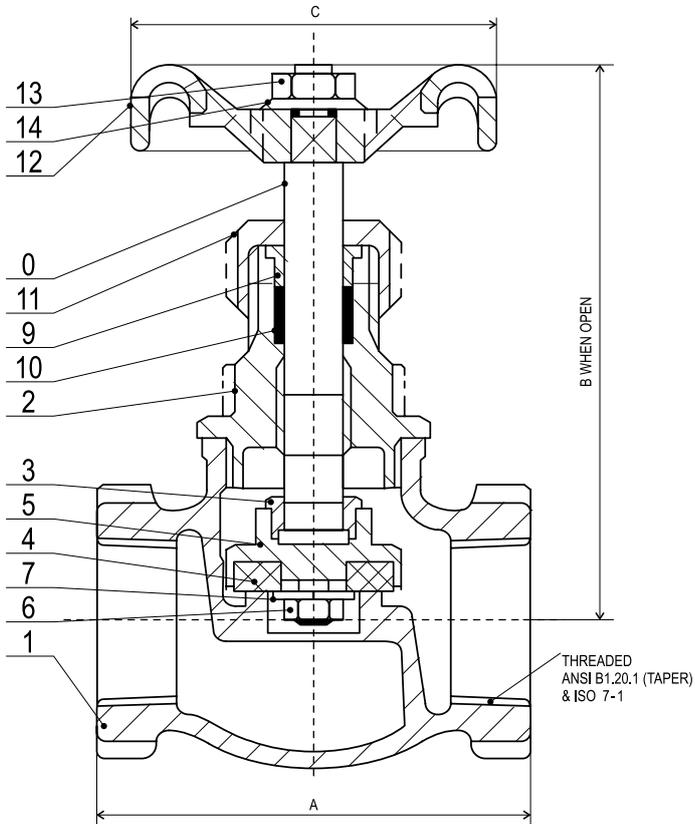
PN 32

Asta saliente

Conforme a BS 5154/MSS SP-80



www.ecivalve.it



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN32
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E VAPORE
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 180^{\circ}\text{C}$
- TUBO CON FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 7-1 (EX BS-21)

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	A	B	C	Peso (kg)
15	½"	62	101	52	0.540
20	¾"	74	115	52	0.650
25	1"	90	125	70	0.810
32	1¼"	100	150	70	1.550
40	1½"	115	159	92	2.010
50	2"	136	191	103	3.080

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	Corpo	Bronzo CC491K
2	Vitone	Bronzo CC491K
3	Anello asta otturatore	Ottone CW602N
4	Otturatore	P.T.F.E
5	Fermo otturatore	Bronzo CC491K
6	Dado otturatore	Ottone CW602N
7	Rondella	Ottone CW602N
8	Asta	Ottone CW602N
9	Premistoppa	Ottone CW614N
10	Tenuta	Non contiene amianto
11	Premistoppa	Ottone CW614N
12	Volantino	Alluminio
13	Dado volantino	Ottone CW614N
14	Targhetta identificativa	Alluminio



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BR 516

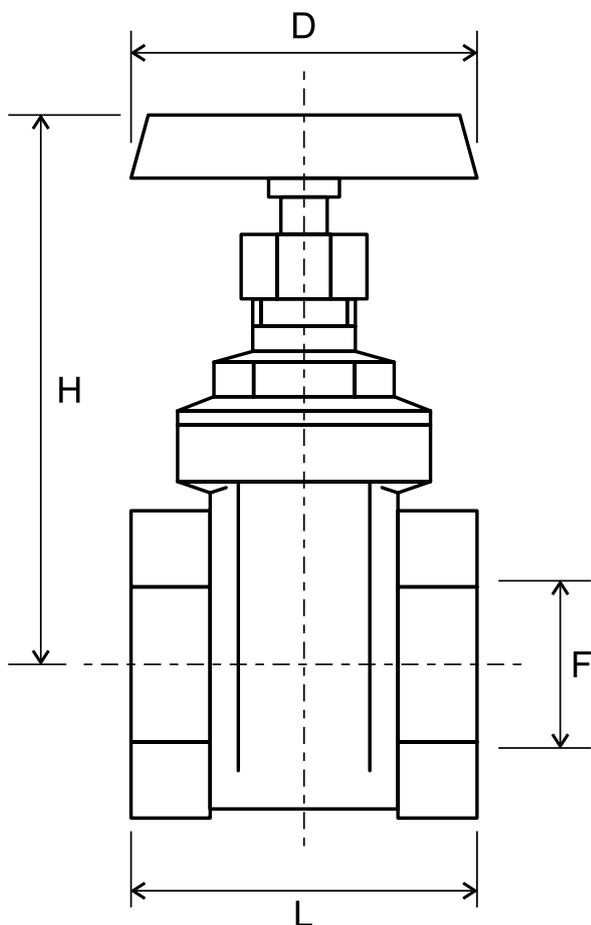
VALVOLA A SARACINESCA IN BRONZO

PN16

Asta non saliente

Conforme alla direttiva PED 97/23/CE - non deve recare la marcatura CE ai sensi dell'art. 4.3 della Direttiva 2014/68/UE

www.ecivalve.it



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN16
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO E ARIA
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 80^{\circ}\text{C}$
- TUBO CON FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 228/1

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	F	L	H	D	Peso (kg)
15	½"	15	38	68	45	0.195
20	¾"	19	45	78	50	0.280
25	1"	24	48	92	55	0.380
32	1¼"	32	51	108	60	0.600
40	1½"	37	58	125	70	0.830
50	2"	47	62	145	80	1.210

Materiali

DESCRIZIONE	MATERIALE
Corpo	Bronzo SN 5 UNI-EN1982 DIN 50930/6
Vitone	Ottone CW 617 N-UNI-EN12165
Asta	Ottone CW 614 N-UNI-EN12164
Tenuta	EPDM90 DUTRAL
Cuneo	Ottone DELTA CS UNI-EN1982 CB 7535
Volantino	Acciaio con rivestimento in plastica di colore blu
Dado volantino	Acciaio zincato



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BR 520

VALVOLA A SARACINESCA IN BRONZO

PN 20

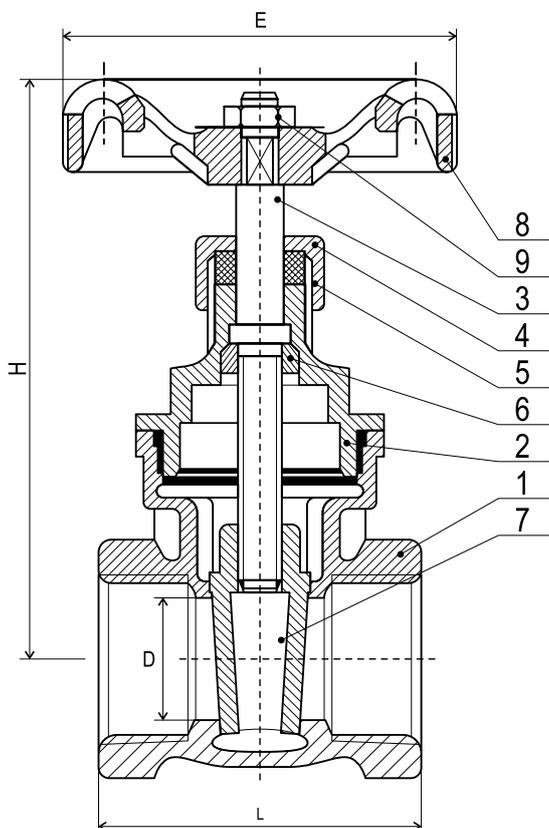
Asta non saliente

Conforme a BS 5154



www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN20
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E VAPORE
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 170^{\circ}\text{C}$
- TUBO CON FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 7-1 (EX BS-21)

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	F	L	H	D	Peso (kg)
15	½"	12.7	50	74	52	0.268
20	¾"	19.1	54	85	52	0.395
25	1"	25.4	62	106	70	0.585
32	1¼"	31.8	70	113	70	0.857
40	1½"	38.2	77	132	92	1.265
50	2"	50.9	87	155	92	1.900

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	Corpo	Bronzo CC491K
2	Vitone	Bronzo CC491K
3	Asta	Ottone DZR CW602N
4	Premistoppa	Ottone CW617N
5	Tenuta	P.T.F.E
6	Bussola asta	Ottone DZR CW602N
7	Otturatore	Bronzo CC491K
8	Volantino	Alluminio
9	Dado volantino	Ottone CW614N



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BR 525

VALVOLA A SARACINESCA IN BRONZO

PN 25

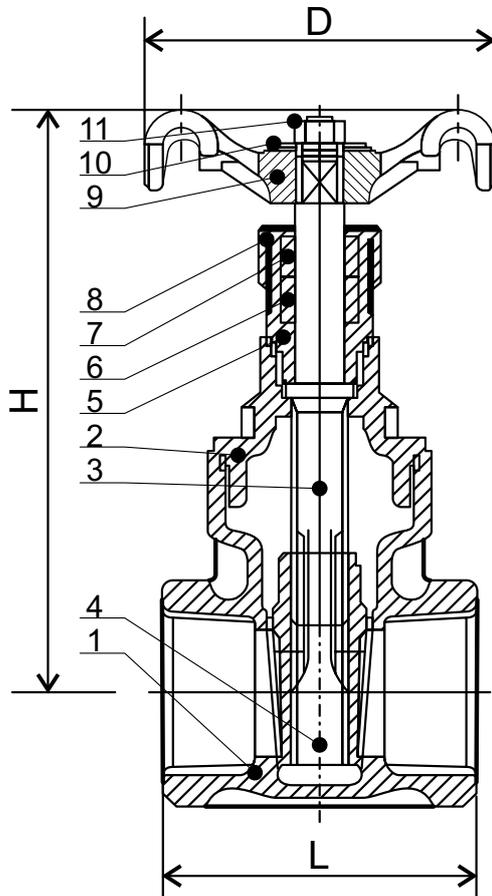
Asta non saliente

Conforme a BS 5154/MSS SP-80



www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN25
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E VAPORE
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 170^{\circ}\text{C}$
- FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 7-1 (EX BS-21)

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	H	D	Peso (kg)
8	¼"	46	75	45	0.284
10	⅜"	46	75	45	0.268
15	½"	51	82	52	0.341
20	¾"	55	95	65	0.582
25	1"	63	118	70	0.878
32	1¼"	71	144	79	1.360
40	1½"	73	166	92	1.750
50	2"	83	190	103	2.810

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	Corpo	Bronzo CC491K
2	Vitone	Bronzo CC491K
3	Asta	Ottone DZR CW602N
4	Otturatore	Bronzo CC491K
5	Premistoppa	Ottone DZR CW602N
6	Baderna	P.T.F.E
7	Premistoppa	Ottone CW614N
8	Premistoppa	Ottone CW614N
9	Volantino	Alluminio
10	Targhetta di identificazione	Alluminio
11	Dado volantino	Ottone CW614N



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BR 582

VALVOLA A SARACINESCA IN BRONZO

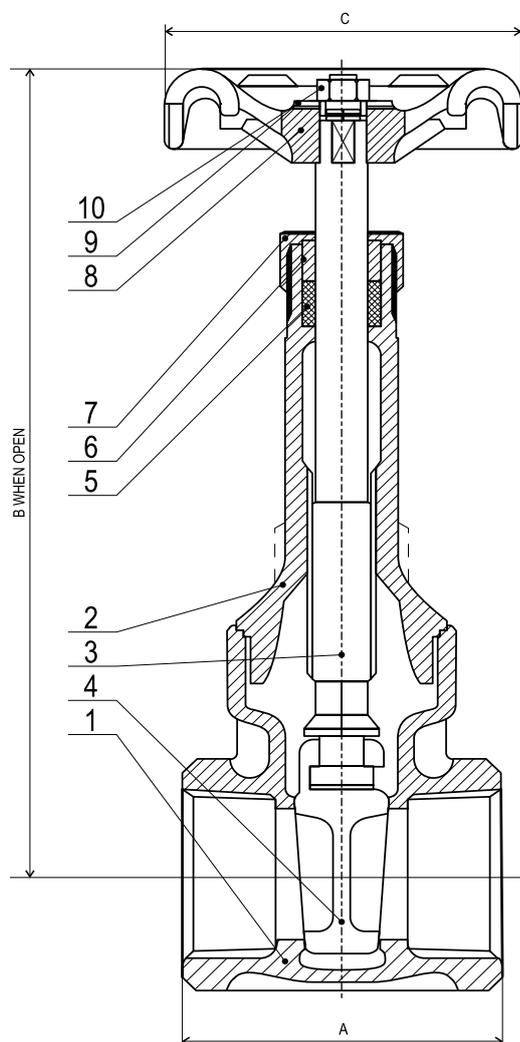
PN 32

Asta saliente

Conforme a BS 5154/MSS SP-80

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE
1	Corpo	Bronzo CC491K
2	Vitone	Bronzo CC491K
3	Asta	Bronzo CC491K
4	Otturatore	Bronzo CC491K
5	Tenuta	P.T.F.E
6	Anello di bloccaggio	Ottone CW614N
7	Premistoppa	Ottone CW614N
8	Volantino	Alluminio
9	Targhetta di identificazione	Alluminio
10	Dado volantino	Ottone CW614N

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	A	B	C	Peso (kg)
8	¼"	46	126	45	0.320
10	⅜"	46	126	45	0.310
15	½"	51	129	52	0.400
20	¾"	55	159	65	0.643
25	1"	63	189	70	0.998
32	1¼"	72	219	78	1.519
40	1½"	73	246	92	2.064
50	2"	83	301	92	3.191
65	2½"	108	369	134	5.800
80	3"	117	416	134	8.520

Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN32
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E VAPORE
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 170^{\circ}\text{C}$
- TUBO CON FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 7-1 (EX BS-21)

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BR 825

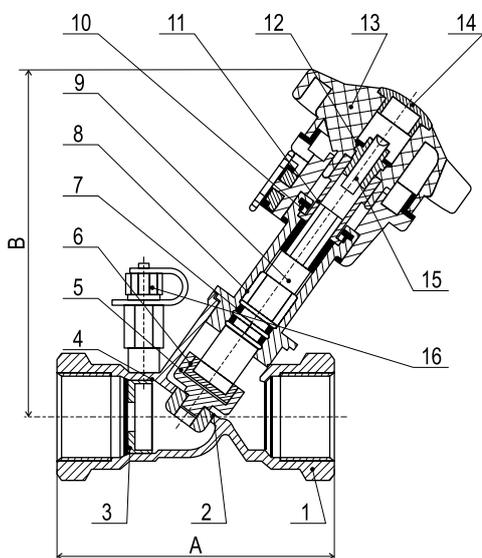
VALVOLA DI BILANCIAMENTO IN BRONZO CON ORIFIZIO FISSO (DRV)

PN 25

Conforme a BS7350



www.ecivalve.it



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN25
- FLUIDO IDONEO: ACQUA
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 120^{\circ}\text{C}$
- TUBO CON FILETTATURA CONICA SECONDO ISO 7-1 (EX BS-21)
- VALVOLA A GLOBO A Y CON DISCO DI REGOLAZIONE
- DRV CON ORIFIZIO FISSO
- PRECISIONE $\pm 5\%$ PER TUTTE LE IMPOSTAZIONI
- IMPOSTAZIONE DELL'APERTURA DELLA VALVOLA CON UNA CHIAVE A BRUGOLA
- VOLANTINO DI MICROREGOLAZIONE
- VALVOLA IDONEA ALL'USO IN IMPIANTI HVAC E IDROSANITARI
- VIENE UTILIZZATA PER ISOLARE E RIAPERTA ALLA POSIZIONE PREIMPOSTATA
- DOTATA DI DUE PRESE DI MISURA
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A BS7350

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	A	B	MANDATA	KVS	Tutte
15	½"	87	105	1.72	2.2	0.580
20	¾"	96	106	2.97	4.6	0.650
25	1"	100	127	4.75	8.5	0.890
32	1¼"	114	128	10.25	16.7	1.110
40	1½"	125	143	16.83	26.1	1.460
50	2"	146	144	27.26	43.2	1.980

Materiali

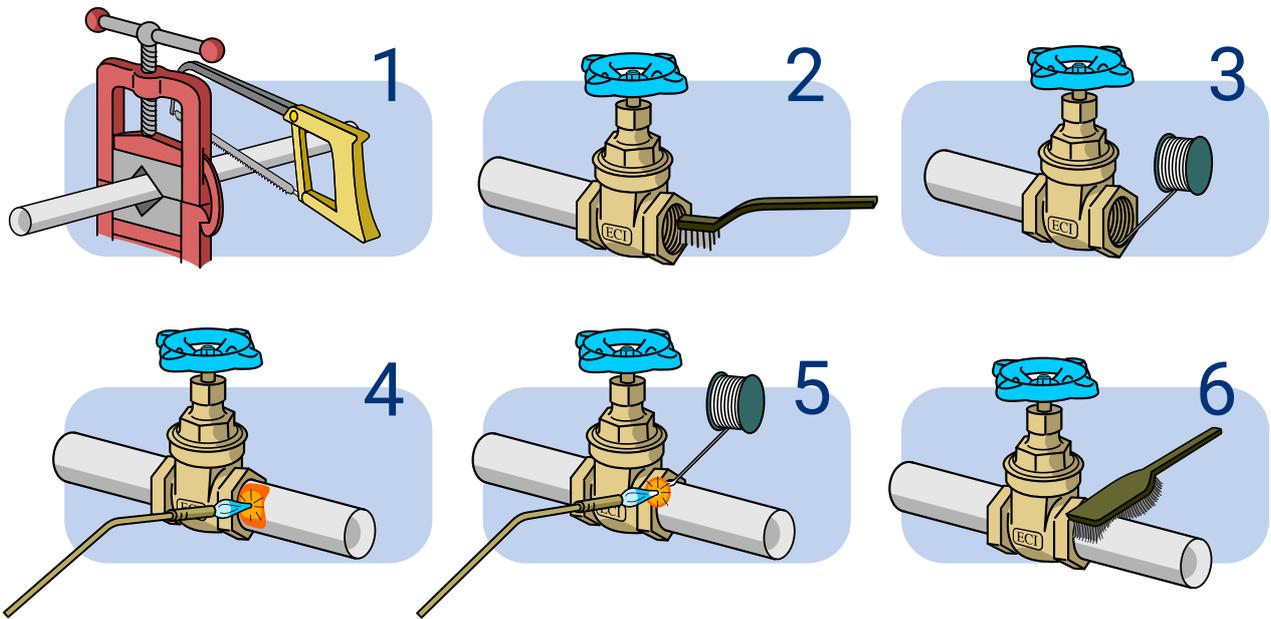
No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	MISURE
1	Corpo	Bronzo CC491K	Tutte
2	Disco guarnizione	P.T.F.E	1"-2"
2	Disco guarnizione	Ottone DZR CW602N	½"-¾"
3	Orifizio calibrato	Ottone DZR CW602N	Tutte
4	Dado	Ottone DZR CW602N	Tutte
5	Otturatore	Ottone DZR CW602N	Tutte
6	Anello otturatore	Ottone DZR CW602N	Tutte
7	O Ring	Gomma nitrilica (NBR)	Tutte
8	Vitone	Ottone DZR CW602N	½"-1¼"
8	Vitone	Bronzo CC491K	1½"-2"
9	Stelo	Ottone DZR CW602N	Tutte
10	Anello di fermo	Acciaio inossidabile 304	Tutte
11	Manicotto	Ottone CW617N	Tutte
12	Vite	Ottone CW614N	Tutte
13	Volantino	PA	Tutte
14	Tappo	PA	Tutte
15	Vite	Acciaio inossidabile 304	Tutte
16	Prese di misura	Ottone DZR CW602N	Tutte



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

Indicazioni per l'installazione delle valvole



Saldatura e brasatura all'argento

È importante scegliere la valvola giusta per l'uso previsto. La saldatura e brasatura all'argento sono il metodo più utilizzato per unire le valvole in bronzo ai tubi o ai raccordi. Un'installazione non effettuata ad arte può portare a giunti di scarsa qualità e causarne il danneggiamento, con conseguenti perdite e danni alla valvola.

Per garantire una corretta installazione eseguire le seguenti operazioni:

1 Come prima cosa effettuare il taglio a squadra dell'estremità del tubo utilizzando un tagliatubi o un seghetto. Alesare, rimuovere le sbavature e dimensionare il tubo in base alle dimensioni della valvola.

2 Pulire entrambe le estremità del tubo tagliato utilizzando carta vetrata, una spazzola metallica o una spugnetta abrasiva in nylon. Per garantire un fluido pulito all'interno dei tubi è importante eliminare tutti gli ossidi e ogni residuo di impurità dalle estremità del tubo.

3 Applicare il fluxante all'esterno delle estremità del tubo e all'interno degli ugelli di saldatura. Si consiglia di utilizzare un fluxante per saldatura che sia in grado di sciogliere ed eliminare ogni goccia di ossido residua così come le impurità eventualmente presenti sulle superfici pulite delle parti da unire. È importante che la superficie da unire sia completamente ricoperta da un sottile strato di fluxante.

4 Assicurarsi che la valvola sia completamente aperta. Riscaldare dapprima le estremità del tubo, quindi utilizzare il tubo per trasmettere il calore alle estremità della valvola.

Con il metodo di brasatura all'argento la parte da brasare deve essere preassemblata. Collegare il tubo alle estremità della valvola in modo da ottenere un gruppo unico. Si noti che l'insieme assemblato deve essere fissato saldamente e che quindi non sarà possibile modificare l'allineamento una volta iniziate le operazioni di brasatura. Utilizzando un cannello per saldobrasatura applicare la fiamma alle estremità della valvola. Assicurare un riscaldamento uniforme dell'intera estremità, quindi spostarsi dall'estremità della valvola all'estremità del tubo. Continuare l'operazione di riscaldamento fino a quando il rumore

derivante dal riscaldamento del flussante non sia scomparso. In caso di valvole da 1 pollice o più risulterà difficoltoso innalzare la temperatura tutt'attorno al giunto perché risulti omogenea. In caso di aree di maggiori dimensioni, al fine di assicurare una temperatura uniforme, si raccomanda di utilizzare un cannello a doppia punta. Un buon metodo prevede l'utilizzo di una fiamma ossiacetilenica. Assicurarsi che la fiamma sia distante almeno 1 pollice dall'estremità della valvola. Applicare alla valvola un calore uniforme. Assicurarsi che la fiamma non rimanga ferma su un solo punto. Il surriscaldamento delle estremità della valvola può danneggiare la valvola.

5 Per una valvola da 1/2" utilizzare un filo di saldatura da 1/2" aumentando le dimensioni del filo all'aumentare delle dimensioni della valvola. Un eccesso di materiale di saldatura può penetrare nel tubo e causare l'intasamento dell'area di tenuta. La passata di materiale di saldatura o brasatura sarà costante durante la creazione del giunto.

Quando si utilizza la brasatura all'argento, la lega di brasatura dovrà arrivare alla giunzione tra tubo e raccordo. La brasatura dovrà essere applicata solo quando i metalli avranno raggiunto la temperatura di brasatura prevista. La fiamma potrà essere allontanata dalla valvola e dall'estremità del tubo nel momento in cui è applicata la lega di brasatura. Muovere la fiamma in avanti e indietro man mano che la lega entra nel giunto. La lega di brasatura si diffonderà prontamente nello spazio tra la parete esterna del tubo e l'attacco della valvola. Una volta riempita l'area del giunto risulterà visibile un bordo continuo della lega di brasatura.

6 Dovranno essere rimossi eventuali residui di flussante o materiale di saldatura in eccesso. Una volta raffreddata la brasatura risulterà visibile attorno all'estremità della valvola.

Indicazioni per la saldatura all'argento

L'utilizzo di diversi tipi di materiali di brasatura non influisce sulla resistenza del giunto di brasatura. La resistenza del giunto dipende molto dalla procedura adottata. Il giunto terrà se la lega di brasatura è applicata correttamente all'esterno del tubo e sull'attacco della valvola.

Indicazioni in caso di giunto filettato

Qualsiasi impurità, residuo o sporco che entri nella valvola può danneggiarne gravemente le parti e comprometterne le prestazioni. Quando si utilizza un raccordo filettato l'area del filetto dovrà essere ben pulita e ogni sedimento rimosso. Utilizzare aria o vapore per rimuovere completamente ogni residuo. I residui indesiderati in grado di danneggiare la valvola possono essere efficacemente rimossi facendo passare vapore o aria all'interno della valvola.

Prima dell'installazione verificare la direzione del flusso all'interno della valvola, in modo da garantire il corretto funzionamento. Chiudere completamente la valvola prima dell'installazione. Utilizzare la chiave sull'esagono vicino al tubo facendo attenzione a evitare una possibile distorsione. Dopo l'installazione della valvola la tubazione deve essere debitamente sostenuta così da escluderne l'incurvamento, che può a sua volta deformare la valvola e causare guasti.

Indicazioni in caso di giunto flangiato

Per assicurare il corretto assemblaggio di un giunto flangiato è necessario eseguire una serie di operazioni. Dapprima pulire attentamente il giunto. Assemblare il giunto senza serrarlo, inserendo nella parte inferiore due o tre bulloni, quindi inserire la guarnizione nella posizione prevista. I bulloni presenti nella parte inferiore faciliteranno il posizionamento della guarnizione e la manterranno in posizione. Posizionare il resto dei bulloni e serrarli tutti in modo uniforme, non in circolo, ma in modo sfalsato così che il carico sui bulloni sia uniforme e non si concentrino le sollecitazioni. In esercizio, a intervalli stabiliti, i bulloni dovranno essere controllati per verificarne la tenuta e, se necessario, dovranno essere riserrati.



Valvole in ottone

BS 135	20
BS 202	21
BS 302	22
BS 501	23
BS 502	24
BS 910	25

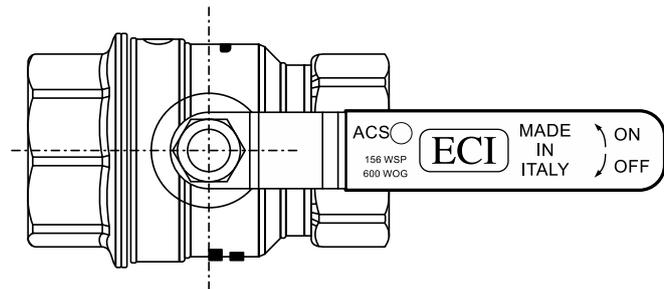
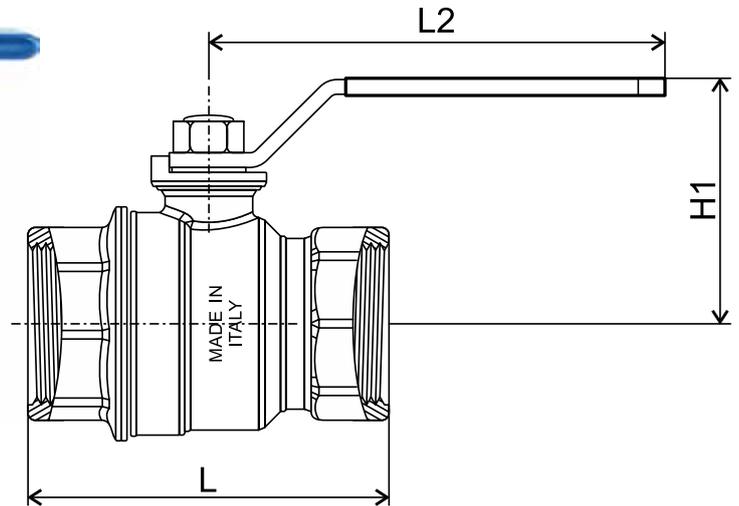
BS 135

VALVOLA A SFERA IN OTTONE CROMATO



www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY



Dati tecnici

- A PASSAGGIO INTEGRALE MISURE DA 1/2" A 2"
- A PASSAGGIO STANDARD MISURE DA 2.1/2" A 4"
- PRESSIONE DI ESERCIZIO: 35 BAR MISURE DA 1/2" E 3/4" 28 BARMISURE DA 1" A 4"
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 140^{\circ}\text{C}$
- VALVOLA IDONEA PER ACQUA, SOLUZIONE GLICOLATA (GLICOLE AL 50%)
- FILETTO SECONDO LA NORMA ISO 228/1
- PROVA DEL CORPO IN CONFORMITÀ A UNI EN 13828

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	H1	L2	Peso (kg)
15	1/2"	53	35	77	0.177
20	3/4"	60	47	95	0.274
25	1"	74	51	95	0.407
32	1 1/4"	84	56	95	0.565
40	1 1/2"	95	69	137	0.984
50	2"	109	77	137	1.539
65	2 1/2"	146	102	173	2.980
80	3"	160	109	173	4.172
100	4"	207	200	187	7.004

Materiali

DESCRIZIONE	MATERIALE
Corpo	Ottone cromato CW617N EN 12165
Bocchettone	Ottone cromato CW614N EN 12164
Sfera	Ottone cromato CW617N EN 12165
Stelo	Ottone cromato CW614N EN 12164
Sede sfera	PTFE
Tenuta	PTFE
Manopola a leva	Acciaio galvanizzato
Rivestimento manopola	Vinile
Dado manopola	Acciaio galvanizzato



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

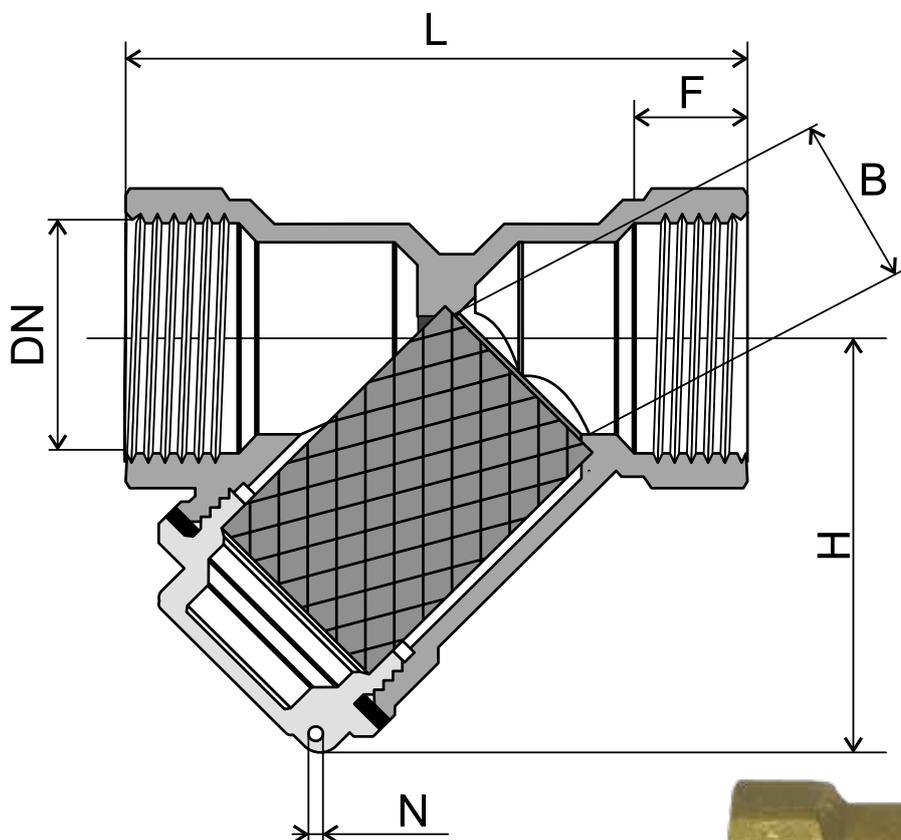
European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BS 202

FILTRO IN OTTONE TIPO Y

Conforme alla direttiva PED 97/23/CE - non deve recare la marcatura CE ai sensi dell'art. 4.3 della Direttiva 2014/68/UE

www.ecivalve.it



Dati tecnici

- PRESSIONE DI ESERCIZIO: PN16
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: da 0°C a +100°C
- FILETTO SECONDO LA NORMA ISO 228/1 FXF
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO E ARIA

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	H	F	N	B	Peso (kg)
15	1/2"	56	40	11	2	15	0,14
20	3/4"	67	46	11	2	18	0,18
25	1"	74	50	14	2	20	0,31
32	1.1/4"	96	67	15	2	31	0,50
40	1.1/2"	104	74	15	2	37	0,73
50	2"	125	90	18	2	44	1,19
65	2.1/2"	146	107	19	3	58	2,17
80	3"	170	123	21	3	70	2,70
100	4"	210	152	25	3	85	6,40



Materiali

DESCRIZIONE	MATERIALE
Corpo	Ottone CW617N UNI EN 12165
Filtro	Acciaio inossidabile AISI 304
Guarnizione	PTFE
Tappo	Ottone CW617N UNI EN 12165



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

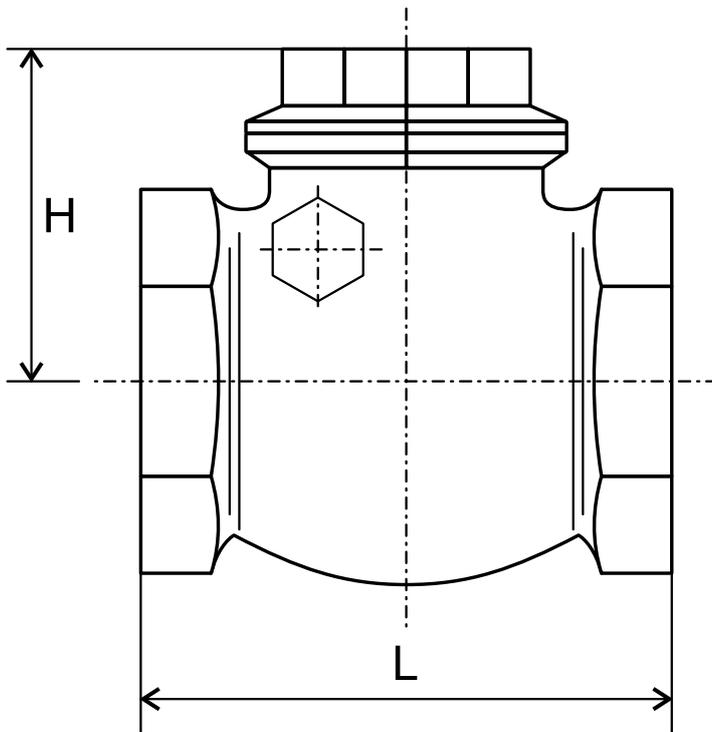
European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BS 302

VALVOLA DI RITEGNO IN OTTONE
TIPO CLAPET

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	H	F	B	Peso (kg)
15	1/2"	47	51	8	15	0,16
20	3/4"	53	58	8	20	0,20
25	1"	63	68	10	25	0,35
32	1.1/4"	70	78	10	33	0,42
40	1.1/2"	88	98	10	37	0,76
50	2"	97	109	11	47	1,00
65	2.1/2"	120	130	16	55	1,65
80	3"	135	145	16	70	2,30
100	4"	162	180	20	90	5,10

Dati tecnici

- PRESSIONE DI ESERCIZIO: PN 16
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: da 0°C a +90°C
- SEDE IN METALLO
- FILETTO SECONDO LA NORMA ISO 228/1
- VALVOLA IDONEA PER ACQUA, PETROLIO E ARIA

Materiali

DESCRIZIONE	MATERIALE
Corpo	CW 617N - UNI EN 12165/98
Otturatore	CW 617N - UNI EN 12165/98
Guarnizione otturatore	Fibra resistente al calore
Guarnizione tappo	Heat resisting fiber
Tappo	CW 617N - UNI EN 12165/98

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BS 501

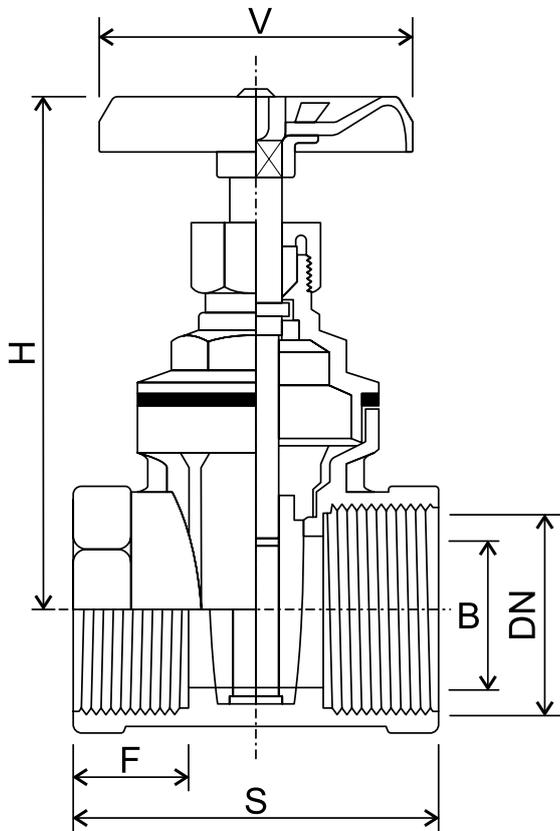
VALVOLA A SARACINESCA IN OTTONE

PN 16

Asta non saliente- FXF



www.ecivalve.it



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN16
- FLUIDI IDONEI: ACQUA E PETROLIO
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: da 0°C a +90°C
- ISO 288/1 FILETTO FXF

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	B	F	S	H	V	Peso (kg)
15	1/2"	15	10	38	69	50	0,19
20	3/4"	19	11	44	77	50	0,26
25	1"	24	12	48	90	60	0,37
32	1.1/4"	32	13	51	97	60	0,53
40	1.1/2"	37	14	58	108	70	0,71
50	2"	47	15	63	131	80	1,16
65	2.1/2"	60	15	64	155	90	1,70
80	3"	72	18	75	183	100	2,47
100	4"	93	19	85	225	120	4,50

Materiali

DESCRIZIONE	MATERIALE
Corpo	CW617N - UNI EN 12165/98
Vitone	CW617N - UNI EN 12165/98
Guarnizione vitone	Fibra resistente al calore
Asta	CW614N - UNI EN 12164/98
Cuneo	CW617N - UNI EN 12165/98
Anello avvitato	CW614N - UNI EN 12164/98
Tenuta	PTFE
Premistoppa	CW614N - UNI EN 12164/98
Volantino	Acciaio verniciato in blu
Dado	Acciaio zincato



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BS 502

VALVOLA A SARACINESCA IN OTTONE

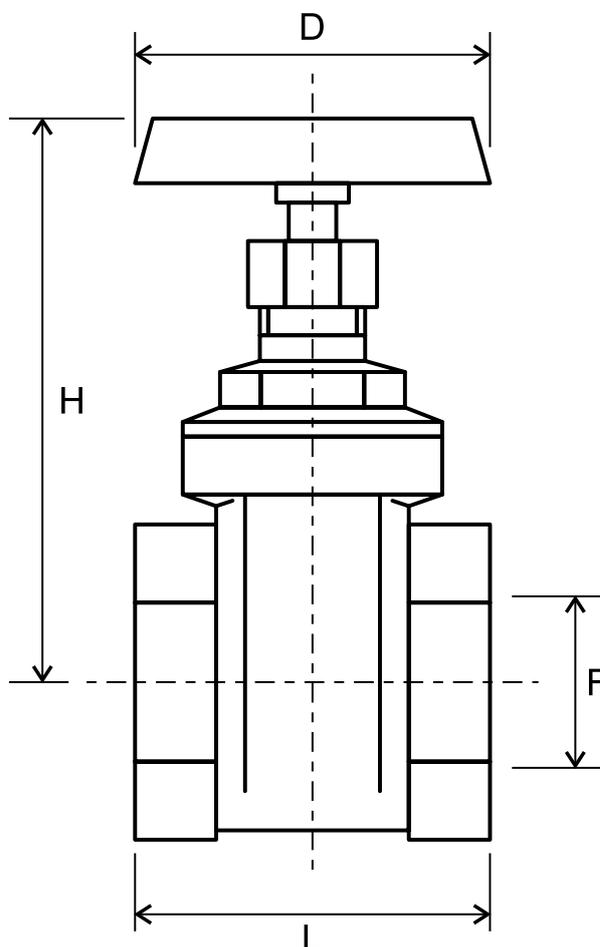
PN 20

Asta non saliente

Conforme alla direttiva PED 97/23/CE - non deve recare la marcatura CE ai sensi dell'art. 4.3 della Direttiva 2014/68/UE

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE: PN20
- FLUIDI IDONEI: ACQUA E PETROLIO
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 80^{\circ}\text{C}$
- TUBO CON FILETTATURA CONICA CONFORME A NTP E ISO 228/1

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	F	L	H	D	Peso (kg)
15	½"	15	43	68	45	0.200
20	¾"	19	47	78	50	0.290
25	1"	24	53	92	55	0.400
32	1¼"	32	57	108	60	0.620
40	1½"	37	61	125	70	0.750
50	2"	47	67	143	80	1.240
65	2½"	60	74	175	100	1.900
80	3"	72	86	205	100	2.560
100	4"	93	98	235	120	4.640

Materiali

DESCRIZIONE	MATERIALE
Corpo: Ø fino a 2"	Ottone CW 617 N-UNI-EN12165
Ø da 2½" a 4"	Ottone DELTA C EN1982 CB 7545
Vitone	Ottone CW 617 N-UNI-EN12165
Asta e premistoppa	Ottone CW 614 N-UNI-EN12164
Tenuta	EPDM90 DUTRAL
Cuneo	Ottone DELTA C EN1982 CB 7545
Volantino	Acciaio con rivestimento in plastica di colore blu
Dado volantino	Acciaio zincato

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

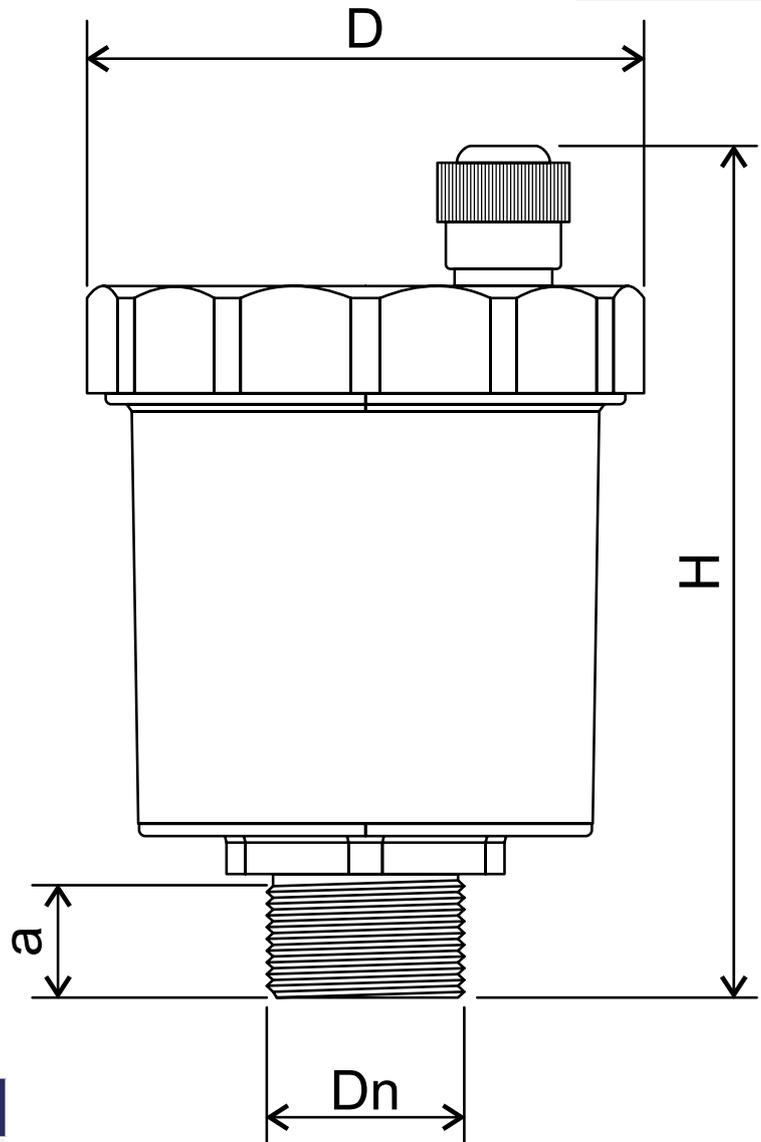
European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BS 910

VALVOLA AUTOMATICA DI SFOGO ARIA IN OTTONE

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



Dati tecnici

- PRESSIONE DI ESERCIZIO: PN 10
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 110^{\circ}\text{C}$
- A SINGOLO GALLEGGIANTE AUTOMATICA
- FILETTO SECONDO LA NORMA ISO 228/1
- VALVOLA IDONEA PER FLUIDI AI SENSI DELLA NORMA UNI 8065

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	a	D	H	Peso (kg)
10	3/8"	9	46	70	0.146
15	1/2"	9	46	70	0.157
20	3/4"	9	46	70	0.160
25	1"	13	46	70	0.190

Materiali

DESCRIZIONE	MATERIALE
Corpo	Ottone EN 1982-CB754S
Sede	Ottone EN 12164-CW617N
Guarnizione sede	Gomma nitrile (NBR)
Galleggiante	Polipropilene PP
Molla	Acciaio inossidabile AISI 302

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it



Valvole in ghisa

G 101	28
G 103	29
G 201	30
G 203	31
G 301	32
G 303	33
G 311	34
G 401	35
G 403	36
G 501	37
G 503	38
G 505	39
G 507	40
G 801	41

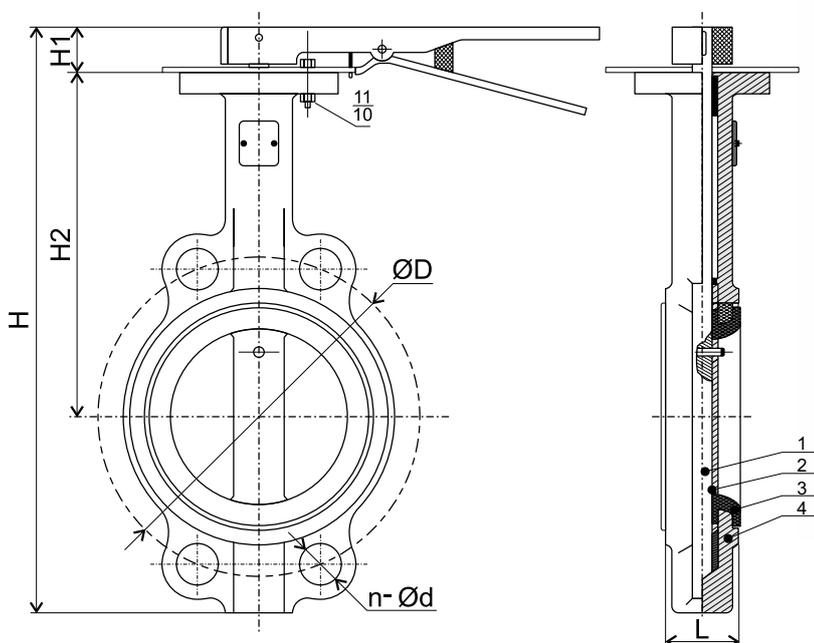
G 101

VALVOLA A FARFALLA IN GHISA SFEROIDALE TIPO SEMILUG MONTAGGIO WAFER COMPLETA DI LEVA

Conforme a MSS SP-67 ai sensi dell'art. 4.3
della Direttiva 2014/68/UE

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



Dati tecnici

- VALVOLA A FARFALLA TIPO SEMILUG MONTAGGIO WAFER COMPLETA DI LEVA
- ESTREMITÀ IDONEE PER ATTACCO FLANGIATO ANSI B16.5 CLASSE 150 O PN16
- CLASSE DI PRESSIONE 150 PSI
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A MSS SP-67
- NON IDONEA PER IL VAPORE
- FLUIDI IDONEI: ACQUA DOLCE, ACQUE REFLUE, ACQUA MARINA, ARIA, PETROLIO, ACIDO E FLUIDI CORROSIVI
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO DA -15 A +120°C / DA -5°F A +249°F
- VALVOLA A FARFALLA TIPO SEMILUG MONTAGGIO WAFER COMPLETA DI LEVA

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD AMERICANO
1	Corpo	Ghisa sferoidale	ASTM A 536 65-45-12
2	Sede	EPDM	-
3	Disco	Acciaio inox	SS304/316
4	Albero	Acciaio inox	SS410

Dimensioni (mm)

DN	H	H1	H2	Ød	n-Ød	BULLONI	L	Peso (kg)
50	273	32	161	121	4-Ø19	4 - 5/8" - 11UNC	42.0	2.50
65	296	32	175	140	4-Ø19	4 - 5/8" - 11UNC	45.0	3.10
80	308	32	181	153	4-Ø19	4 - 5/8" - 11UNC	44.5	3.70
100	346	32	200	191	4-Ø19	8 - 5/8" - 11UNC	51.0	5.20
125	372	32	213	216	4-Ø22	8 - 3/4" - 10UNC	54.5	6.50
150	397	32	226	242	4-Ø22	8 - 3/4" - 10UNC	54.8	8.50
200	480	40	260	299	4-Ø22	8 - 3/4" - 10UNC	59.6	14.00
250	545	50	295	362	4-Ø25	12 - 7/8" - 9UNC	67.0	21.00
300	634	55	310	432	4-Ø25	12 - 7/8" - 9UNC	75.9	32.00

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

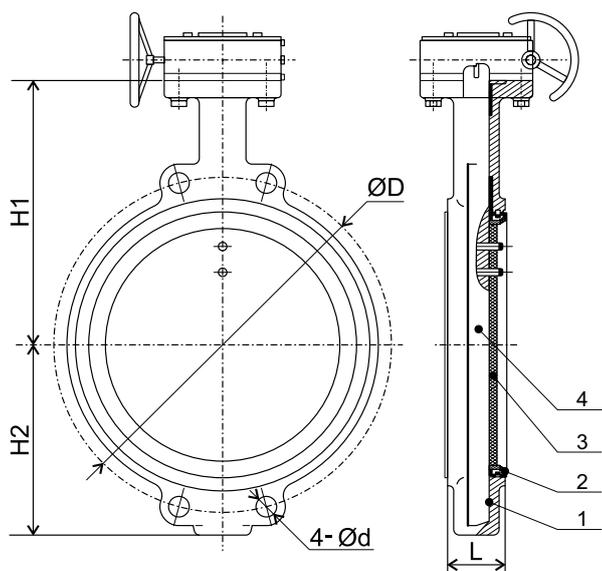
European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 103

VALVOLA A FARFALLA IN GHISA SFEROIDALE
TIPO SEMI-LUG MONTAGGIO WAFER CON RIDUTTORE
In conformità a MSS SP-67

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



Dati tecnici

- VALVOLA A FARFALLA IN GHISA SFEROIDALE TIPO SEMI-LUG MONTAGGIO WAFER CON RIDUTTORE
- ESTREMITÀ IDONEE PER ATTACCO FLANGIATO ANSI B16.5 CLASSE 150 O PN16
- CLASSE DI PRESSIONE 150 PSI
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A MSS-SP 67
- NON IDONEA PER IL VAPORE
- FLUIDI IDONEI: ACQUA DOLCE, ACQUE REFLUE, ACQUA MARINA, ARIA, PETROLIO, ACIDO E FLUIDI CORROSIVI
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO DA -15 A +120°C / DA -5°F A +249°F

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD AMERICANO
1	Corpo	Ghisa sferoidale	ASTM A 395
2	Sede	EPDM	-
3	Disco	Acciaio inox	SS304/316
4	Albero	Acciaio inox	SS410

Dimensioni (mm)

DN	H1	H2	Ød	4-Ød	BULLONI	L	Peso (kg)
150	226	139	242	4-Ø22	8 - ¾" - 10UNC	54.8	11.50
200	260	175	299	4-Ø22	8 - ¾" - 10UNC	59.6	19.50
250	292	203	362	4-Ø25	12 - 7/8" - 9UNC	67.0	25.00
300	337	242	432	4-Ø25	12 - 7/8" - 9UNC	75.9	38.00
350	368	267	476	4-Ø29	12 - 1" - 8UNC	75.5	44.00
400	400	309	540	4-Ø29	16 - 1" - 8UNC	90.0	72.00
450	422	327	578	4-Ø32	12 - 1 1/8" - 7UNC	104	85.00

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

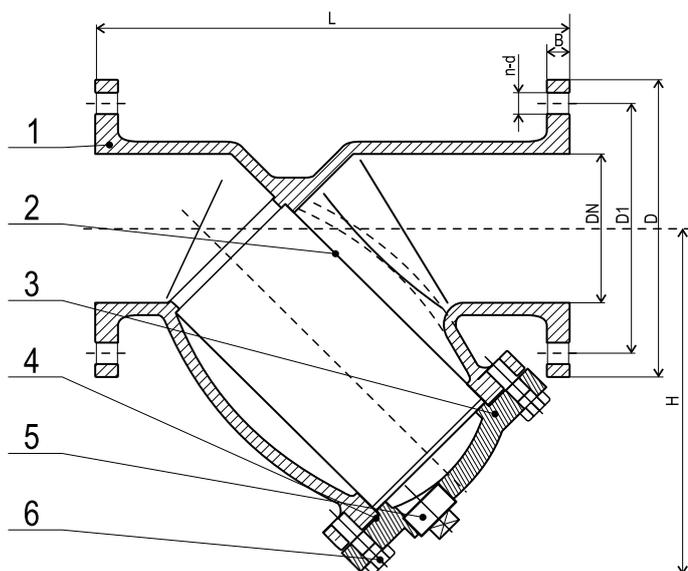
European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 201

FILTRO IN GHISA, TIPO A Y
CL-125 FLANGIATO

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



Dati tecnici

- 125 PSI/8,6 BAR VAPORE SATURO A 353°F/178°C
- 200 PSI/13,8 BAR WOG DA -10 A 65 °C
- FLANGIA FORATA IN CONFORMITÀ A ANSI B16.1 CL 125
- SCARTAMENTO CONFORME A BS EN 558-1 SERIE 1
- FLUIDI IDONEI: ACQUE, PETROLIO, ARIA E VAPORE

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD AMERICANO
1	Corpo	Ghisa	ASTM A 126 B
2	Filtro	Acciaio inox	ANSI 304
3	Vitone	Ghisa	ASTM A 126 B
4	Guarnizione	Grafite	Non contiene amianto
5	Tappo a vite	Ottone	ASTM B584 C84400
6	Bullone	Acciaio	ASTM A 307

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	D	D1	B	f	n-d	H	Peso (kg)
50	2	230	152	121	20	3	4-19	156	10.1
65	2½	290	178	140	20	3	4-19	176	14.0
80	3	310	190	153	22	3	4-19	199	20.3
100	4	350	229	191	24	3	8-19	240	26.6
125	5	400	254	216	26	3	8-22	292	39.8
150	6	480	279	241	26	3	8-22	320	57.0
200	8	600	343	299	30	3	8-22	399	97.0
250	10	730	406	362	32	3	12-25	516	163.5
300	12	850	483	432	32	4	12-25	568	233.5
350	14	980	533	477	36	4	12-29	648	312.0
400	16	1100	597	540	38	4	16-29	759	422.0

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

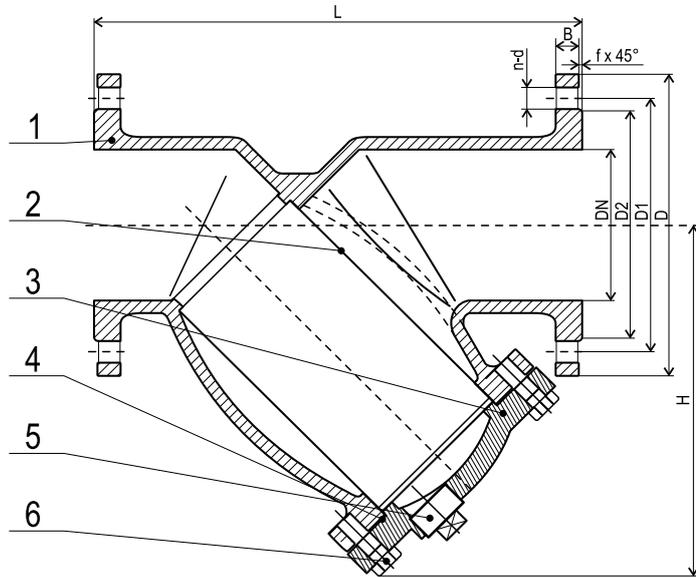
European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 203

FILTRO IN GHISA, TIPO A Y

PN16 Flangiato

www.ecivalve.it



Dati tecnici

- 16 BAR DA -10 A 120°C, 13 BAR A 220°C
- FLANGIA FORATA IN CONFORMITÀ A BS-EN 1092-2 PN16
- SCARTAMENTO CONFORME A BS EN 558-1 SERIE 1
- FLUIDI IDONEI: ACQUE, PETROLIO, ARIA E VAPORE

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD BRITANNICO
1	Corpo	Ghisa	1561EN JL 1030
2	Filtro	Acciaio inox	1449304S315
3	Vitone	Ghisa	1561EN JL 1030
4	Guarnizione	Grafite	Non contiene amianto
5	Tappo a vite	Ottone	Ottone Mn
6	Bullone	Acciaio	BS979 43A

Dimensioni (mm)

DN	L	D	D1	D2	B	f	n-d	H	Peso (kg)
50	230	165	125	102	20	3	4-19	156	10.9
65	290	185	145	122	20	3	4-19	176	14.5
80	310	200	160	138	22	3	8-19	199	20.9
100	350	220	180	158	24	3	8-19	240	26.8
125	400	250	210	188	26	3	8-19	292	40.2
150	480	285	240	212	26	3	8-23	320	57.1
200	600	340	295	288	30	3	12-23	399	97.1
250	730	405	355	320	32	3	12-28	516	163.0
300	850	460	410	378	32	4	12-28	568	228.4
350	980	520	470	438	36	4	16-28	648	312.0
400	1100	580	525	490	38	4	16-31	759	422.0



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 301

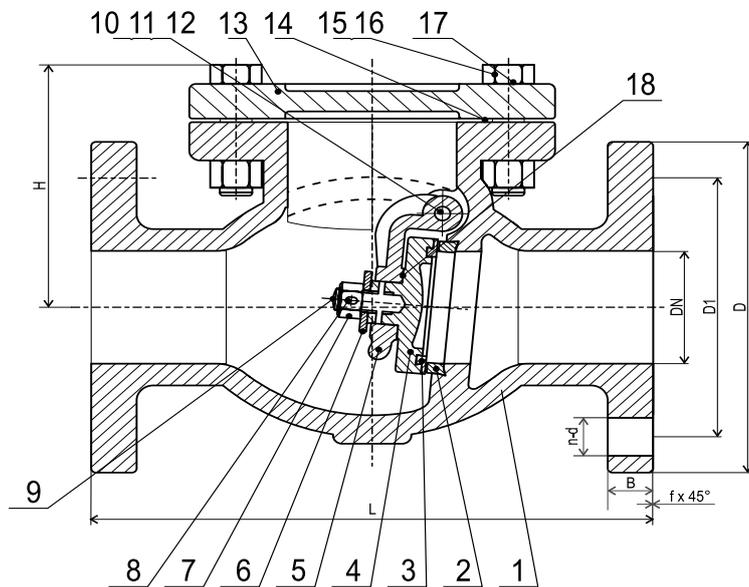
VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA TIPO CLAPET

CLASS 125

In conformità a MSS SP-71

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY



Dati tecnici

- 125 PSI/8,6 BAR VAPORE SATURO A 449°F/232°C 200 PSI/13,8 BAR PRESSIONE DI ESERCIZIO MASSIMA AMMISSIBILE DA -20°F A 150°F/DA -29°C A 66°C
- PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA: CORPO: 24 BAR, SEDE: 17,6 BAR
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A MSS SP-71
- SCARTAMENTO IN CONFORMITÀ A ANSI B16.10
- FLANGIA FORATA IN CONFORMITÀ A ANSI B16.1 CLASSE 125
- FLUIDI IDONEI: ACQUA E PETROLIO
- COPERCHIO IMBULLONATO
- IDONEA AL MONTAGGIO IN TUBAZIONI ORIZZONTALI E VERNICALI (CON FLUSSO ASCENDENTE O IN QUALSIASI POSIZIONE INTERMEDIA)

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	D	D1	B	n-d	H	Peso (kg)
50	2	203	152	121	15.9	4-19	112	10.4
65	2.1/2	216	178	140	17.5	4-19	132	14.2
80	3	241	190	153	19.0	4-19	141	19.0
100	4	292	229	191	23.8	8-19	162	33.3
125	5	330	254	216	23.8	8-22	192	49.0
150	6	356	279	241	25.4	8-22	211	63.6
200	8	495	343	299	28.6	8-22	270	112.0
250	10	622	406	362	30.2	12-25	316	189.5
300	12	698	483	432	31.8	12-25	357	247.0
350	14	787	533	477	34.9	12-29	560	419
400	16	914	597	540	36.5	16-29	589	542
450	18	914	635	578	39.7	16-32	645	656
500	20	1016	699	635	42.9	20-32	702	832
600	24	1219	813	750	47.6	20-35	812	1260

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD AMERICANO
1	Corpo	Ghisa	ASTM A 126 B
2	Anello sede	Bronzo	ASTM B 62
3	Anello otturatore	Bronzo	ASTM B 62
4	Otturatore	Ghisa	ASTM A 126 B
5	Leva	Ghisa sferoidale	ASTM A536 60-40-18
6	Rondella	Acciaio	ASTM A 307
7	Dado	Acciaio	ASTM A 307
8	Coppiglia	Acciaio inox	ANSI 304
9	Vite otturatore	Acciaio	ASTM A 307
10	Spinotto laterale	Ottone	ASTM B584 C84400
11	Guarnizione	Acciaio Cartone	-
12	Perno	Acciaio inox	ANSI 304
13	Coperchio	Ghisa	ASTM A 126 B
14	Guarnizione	Grafite	Non contiene amianto
15	Bullone	Acciaio	ASTM A 307
16	Dado	Acciaio	ASTM A 307
17	Targhetta di identificazione	Alluminio	-
18	Perno	Acciaio inox	ANSI 304

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

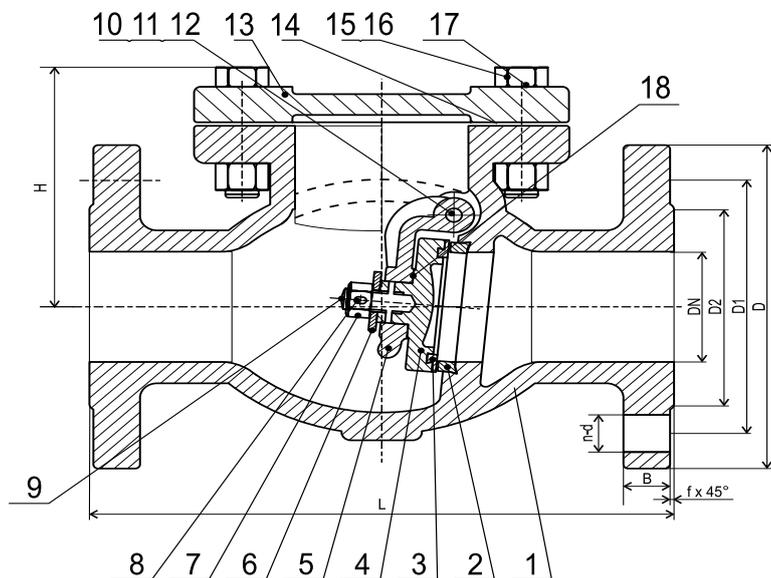
G 303

VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA TIPO CLAPET

BS PN16

Conforme a BS EN 12334:2001

www.ecivalve.it



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE - TEMPERATURA: BS EN 1092-2 PN16 16 BAR DA -10 A 120°C 13 BAR A 220°C
- PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA: CORPO: 24 BAR, SEDE: 17,6 BAR
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A BS5153 & BS EN 12334:2001
- SCARTAMENTO IN CONFORMITÀ A BS EN 558-1 SERIE 10
- FLANGIA FORATA IN CONFORMITÀ A BS EN 1092-2 PN16
- FLUIDI IDONEI: ACQUA E PETROLIO
- COPERCHIO IMBULLONATO
- IDONEA AL MONTAGGIO IN TUBAZIONI ORIZZONTALI E VERNICALI (CON FLUSSO ASCENDENTE O IN QUALSIASI POSIZIONE INTERMEDIA)

Dimensioni (mm)

DN	L	D	D1	D2	B	n-d	F	H	Peso (kg)
50	203	165	125	102	20	4-19	3	112	11.2
65	216	185	145	122	20	4-19	3	132	14.4
80	241	200	160	138	22	8-19	3	141	20.0
100	292	220	180	158	24	8-19	3	162	31.5
125	330	250	210	188	26	8-19	3	192	47.0
150	356	285	240	212	26	8-23	3	211	63.5
200	495	340	295	288	30	12-23	3	270	106.4
250	622	405	355	320	32	12-28	3	316	184.5
300	698	460	410	378	32	12-28	4	357	238.5
350	787	520	470	438	36	16-28	4	560	419
400	914	580	525	490	38	16-31	4	589	542
450	914	640	585	550	40	20-31	4	645	656
500	1016	715	650	610	42	20-34	4	702	832
600	1219	840	770	725	48	20-37	5	812	1260

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD BRITANNICO
1	Corpo	Ghisa	1561 EN JL 1030
2	Anello sede	Bronzo	1982 CC491K
3	Anello otturatore	Bronzo	1982 CC491K
4	Otturatore	Ghisa	1561 EN JL 1030
5	Leva	Ghisa sferoidale	BS2789 Gr420-12
6	Rondella	Acciaio	BS970 43A
7	Dado	Acciaio	BS970 43A
8	Coppiglia	Acciaio inox	1449 304S315
9	Vite otturatore	Acciaio	BS970 43A
10	Spinotto laterale	Ottone	Ottone Mn
11	Guarnizione	Acciaio Cartone	-
12	Perno	Acciaio inox	1449 304S315
13	Coperchio	Ghisa	1561 EN JL 1030
14	Guarnizione	Grafite	Non contiene amianto
15	Bullone	Acciaio	BS970 43A
16	Dado	Acciaio	BS970 43A
17	Targhetta di identificazione	Alluminio	-
18	Perno	Acciaio inox	1449 304S315



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 311

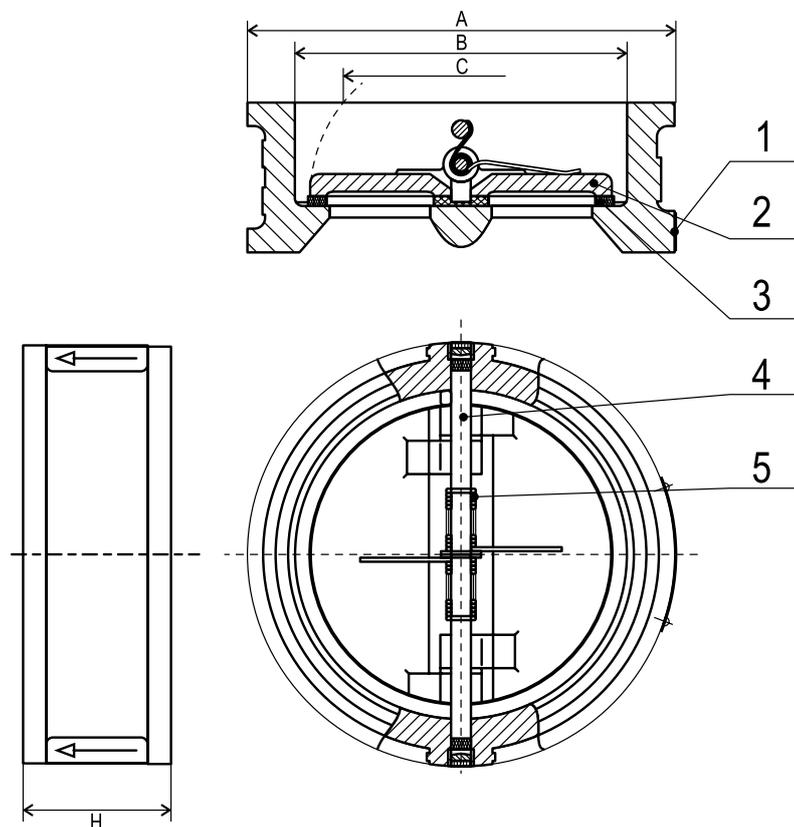
VALVOLA DI RITEGNO IN GHISA DI TIPO WAFER

ANSI 125 WP e PN 16

In conformità a MSS SP-125

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE ANSI 125
- ESTREMITÀ IDONEE PER ATTACCO FLANGIATO IN CONFORMITÀ A ANSI B16.1 CLASSE 125 O EN 1092-2 PN16
- UTILIZZARE UNICAMENTE FLANGE PIANE E TENUTE AD ANELLO
- SCARTAMENTO IN CONFORMITÀ A EN 558 SERIE 16
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO DA -20 A 120°C
- IDONEA PER INSTALLAZIONE IN TUBAZIONI VERTICALI E ORIZZONTALI
- NEL CASO DI TUBAZIONI VERTICALI IL FLUSSO DEVE ESSERE ASCENDENTE
- NON IDONEA PER IL VAPORE
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, ARIA, PETROLIO, ACIDO E FLUIDI CORROSIVI

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD AMERICANO
1	Corpo: Fino a 12" Da 14" a 18"	Ghisa Ghisa sferoidale	ASTM A 126 B ASTM A536 65-45-12
2	Otturatore	Acciaio inox	SS304/SS316
3	Rivestimento	EPDM	-
4	Albero	Acciaio inox	SS410
5	Molla	Acciaio inox	SS316

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	A	B	C	H	Peso (kg)
50	2	105	65	42.5	54	1.5
65	2½	124	80	59.9	54	2.0
80	3	137	94	62.6	57	2.8
100	4	175	117	84.2	64	4.1
125	5	197	145	113	70	6.4
150	6	222	170	141	76	8.5
200	8	279	224	194	95	13.5
250	10	340	265	229	108	22.0
300	12	410	310	279	143	30.0
350	14	451	360	312	184	61.0
400	16	514	410	370	191	78.0
450	18	546	450	414	203	100.0

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

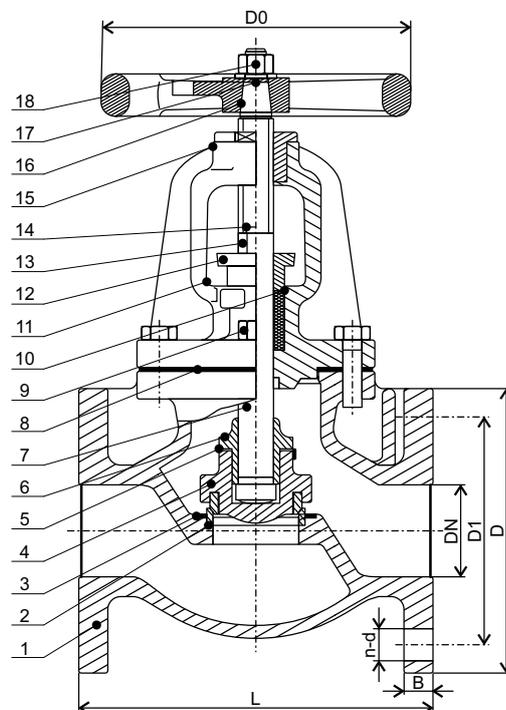
European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 401

VALVOLA A GLOBO IN GHISA
ANSI CL 125 FLANGIATA
VITE ESTERNA (OS&Y)
CONFORME A MSS SP-85

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



Dati tecnici

- VITE ESTERNA (OS&Y)
- 125 PSI/8,6 BAR PRESSIONE DEL FLUIDO A 384°F/230°C
- 200 PSI/13,8 BAR PRESSIONE DI ESERCIZIO MASSIMA AMMISSIBILE DA 20°F A 150°F/DA -29°C A 66°C
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E VAPORE
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A MSS SP-85
- SCARTAMENTO IN CONFORMITÀ A ANSI B16.10
- FLANGIA FORATA IN CONFORMITÀ A ANSI B16.1 CLASSE 125

Dimensioni (mm)

DN	POLLICI	L	D	D1	n-d	B	Do	Peso (kg)
50	2	203	152	121	4-19	15.9	180	15.6
65	2½	216	178	140	4-19	17.5	180	21.5
80	3	241	190	153	4-19	19.1	200	30.9
100	4	292	229	191	8-19	23.9	254	46.8
125	5	330	254	216	8-22	23.9	254	68.4
150	6	356	279	241	8-22	25.4	300	92.6
200	8	495	343	299	8-22	28.6	300	157
250	10	622	406	362	12-25	30.2	350	229
300	12	698	483	432	12-25	31.8	400	318

Materiali

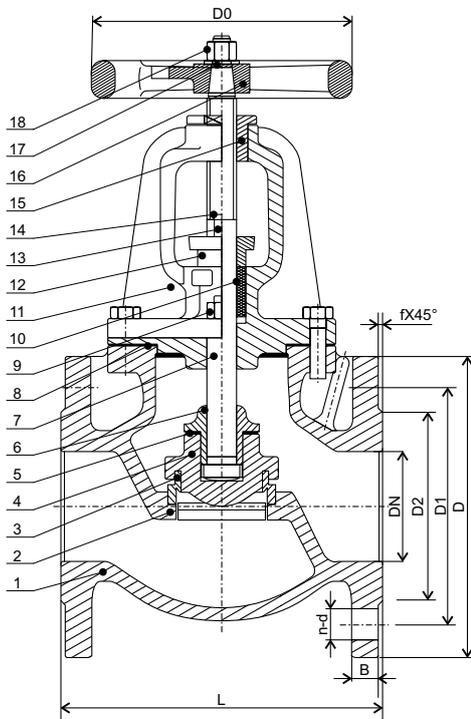
No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD AMERICANO
1	Corpo	Ghisa	ASTM A 126 B
2	Anello sede corpo	Bronzo	ASTM B 62
3	Anello sede otturatore	Bronzo	ASTM B 62
4	Otturatore	Ghisa	ASTM A 126 B
5	Rondella otturatore	Acciaio inox	ANSI 304
6	Dado otturatore	Acciaio inox	ANSI 304
7	Asta	Acciaio inox	ANSI 304
8	Guarnizione	Grafite	Non contiene amianto
9	Bullone	Acciaio	ASTM A 307
10	Tenuta	Grafite	Non contiene amianto
11	Cappello	Ghisa	ASTM A 126 B
12	Flangia premistoppa	Ghisa sferoidale	ASTM A536 60-40-18
13	Dado	Acciaio	ASTM A 307
14	Bullone	Acciaio	ASTM A 307
15	Dado asta	Ottone	ASTM B584 C84400
16	Volantino	Ghisa	ASTM A 126 B
17	Rondella volantino	Acciaio	ASTM A 307
18	Dado volantino	Acciaio	ASTM A 307

G 403

VALVOLA A GLOBO IN GHISA
BS PN16 FLANGIATA
Asta saliente
Conforme a BS EN 13789:2010

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



Dati tecnici

- VITE ESTERNA (OS&Y)
- CLASSE DI PRESSIONE - TEMPERATURA: 16 BAR DA -10 A 120°C 12,1 BAR A 230°C
- PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA: CORPO: 24 BAR, SEDE: 17,6 BAR
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A BS5152 (BS EN 13789:2010 PN16)
- SCARTAMENTO IN CONFORMITÀ A BS EN 558-1 SERIE 10
- FLANGIA FORATA IN CONFORMITÀ A BS EN 1092-2 PN16
- LE VALVOLE A SARACINESCA SONO PROGETTATE PER LAVORARE IN POSIZIONE APERTA O CHIUSA
- FLUIDI IDONEI: ACQUA, PETROLIO, ARIA E VAPORE

Dimensioni (mm)

DN	L	D	D1	D2	n-d	B	f	Do	Peso (kg)
50	203	165	125	102	4-19	20	3	180	16.4
65	216	185	145	122	4-19	20	3	180	22.0
80	241	200	160	138	8-19	22	3	200	31.5
100	292	220	180	158	8-19	24	3	254	46.0
125	330	250	210	188	8-19	26	3	254	68.7
150	356	285	240	212	8-23	26	3	300	92.8
200	495	340	295	288	12-23	30	3	300	157
250	622	405	355	320	12-28	32	3	350	228
300	698	460	410	378	12-28	32	4	400	313

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD BRITANNICO
1	Corpo	Ghisa	1561 EN JL 1030
2	Anello sede corpo	Bronzo	1982 CC 491K
3	Anello sede otturatore	Bronzo	1982 CC 491K
4	Otturatore	Ghisa	1561 EN JL 1030
5	Rondella otturatore	Acciaio inox	1449 304S315
6	Dado	Ottone	12164 CW603R
7	Asta	Acciaio inox	1449 304S315
8	Guarnizione flangia	Grafite	Non contiene amianto
9	Bullone	Acciaio	BS970 43A
10	Tenuta	Grafite	Non contiene amianto
11	Cappello	Ghisa	1561 EN JL 1030
12	Premistoppa	Ghisa sferoidale	BS2789 Gr.420-12
13	Dado	Acciaio	BS970 43A
14	Bullone	Acciaio	BS970 43A
15	Asta	Ottone	12164 CW603R
16	Volantino	Ghisa	1561 EN JL 1030
17	Rondella volantino	Acciaio	BS970 43A
18	Dado volantino	Acciaio	BS970 43A

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 501

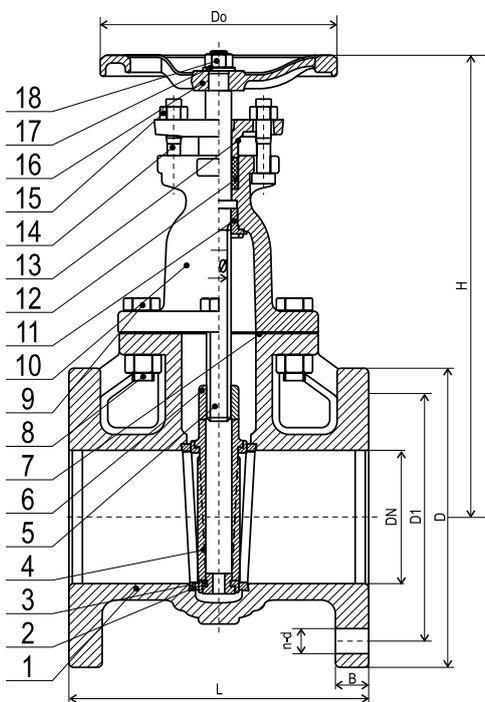
VALVOLA A SARACINESCA IN GHISA

ANSI CL 125 FLANGIATA

Asta non saliente

In conformità a MSS SP-70

www.ecivalve.it



Dati tecnici

- VITE INTERNA ASTA NON SALIENTE
- 125 PSI/8,6 BAR PRESSIONE DEL FLUIDO A 353°F/178°C
- 200 PSI/13,8 BAR PRESSIONE DI ESERCIZIO MASSIMA AMMISSIBILE DA -20°F A 150°F/DA -29°C A 66°C
- FLUIDI IDONEI: ACQUA E PETROLIO
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A MSS SP-70
- SCARTAMENTO IN CONFORMITÀ A ANSI B16.10
- FLANGIA FORATA IN CONFORMITÀ A ANSI B16.1 CLASSE 125
- LE VALVOLE A SARACINESCA SONO PROGETTATE PER LAVORARE IN POSIZIONE APERTA O CHIUSA

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	D	D1	n-d	B	Do	H	Peso (kg)
50	2	178	152	121	4-19	15.9	180	240	12.0
65	2½	190	178	140	4-19	17.5	180	265	15.4
80	3	203	190	153	4-19	19.1	200	323	22.6
100	4	229	229	191	8-19	23.9	254	365	35.8
125	5	254	254	216	8-22	23.9	254	413	47.6
150	6	267	279	241	8-22	25.4	300	477	63.0
200	8	292	343	299	8-22	28.6	300	585	106
250	10	330	406	362	12-25	30.2	350	710	168
300	12	356	483	432	12-25	31.8	400	789	243
350	14"	381	533.4	476.3	12-28.6	34.9	560	987	391
400	16"	406.4	597	539.8	16-28.6	36.5	560	1044	520
450	18"	432	635	578	16-32	39.7	610	1148	684
500	20"	457	699	635	20-32	42.9	610	1257	800
600	24"	508	813	749.5	20-35	47.6	765	1418	1205

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD AMERICANO
1	Corpo	Ghisa	ASTM A 126 B
2	Anello sede corpo	Bronzo	ASTM B 62
3	Anello sede cuneo	Bronzo	ASTM B 62
4	Cuneo	Ghisa	ASTM A 126 B
5	Stelo	Ottone	ASTM B 16
6	Dado asta	Ottone	ASTM B584 C84400
7	Guarnizione	Grafite	Non contiene amianto
8	Bullone	Acciaio	ASTM A 307
9	Dado	Acciaio	ASTM A 307
10	Vitone	Ghisa	ASTM A 126 B
11	Boccola coperchio	Ottone	ASTM B584 C84400
12	Tenuta	Grafite	Non contiene amianto
13	Anello premistoppa	Ghisa sferoidale	ASTM A536 60-40-18
14	Bullone	Acciaio	ASTM A 307
15	Dado	Acciaio	ASTM A 307
16	Volantino	Ghisa	ASTM A 126
17	Rondella	Acciaio	ASTM A 307
18	Dado volantino	Acciaio	ASTM A 307



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 503

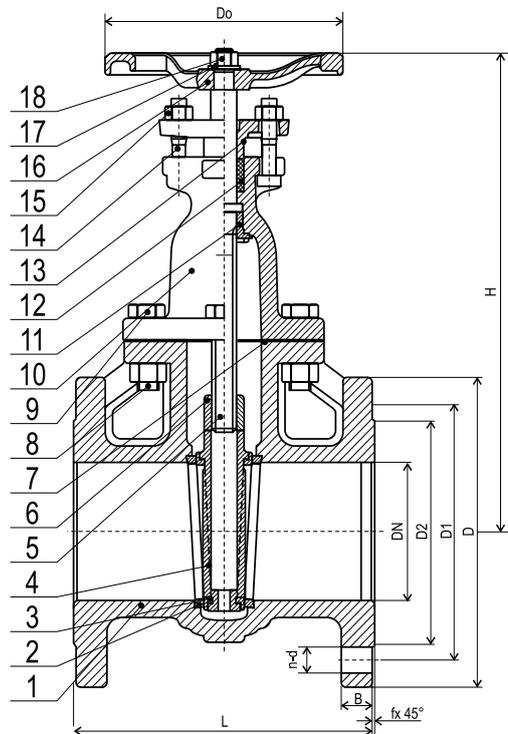
VALVOLA A SARACINESCA IN GHISA

BS PN16 FLANGIATA

Asta non saliente

Conforme a BS EN 1171:2002 PN16

www.ecivalve.it



Dati tecnici

- CLASSE DI PRESSIONE - TEMPERATURA: 16 BAR DA -10 A 120°C 12,8 BAR A 200°C
- PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA: CORPO: 24 BAR, SEDE: 17,6 BAR
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A BS5150 (BS EN 1171:2002 PN 16)
- SCARTAMENTO IN CONFORMITÀ A BS EN 558-1 SERIE 3
- FLANGIA FORATA IN CONFORMITÀ A BS EN 1092-2 PN 16
- LE VALVOLE A SARACINESCA SONO PROGETTATE PER LAVORARE IN POSIZIONE APERTA O CHIUSA
- FLUIDI IDONEI: ACQUA E PETROLIO

Dimensioni (mm)

DN	L	D	D1	D2	n-d	B	f	Do	H	Peso (kg)
50	178	165	125	102	4-19	20	3	180	240	13.5
65	190	185	145	122	4-19	20	3	180	265	16.7
80	203	200	160	138	8-19	22	3	200	323	23.3
100	229	220	180	158	8-19	24	3	254	365	35.9
125	254	250	210	188	8-19	26	3	254	413	48.5
150	267	285	240	212	8-23	26	3	300	477	66.5
200	292	340	295	288	12-23	30	3	300	585	102
250	330	405	355	320	12-28	32	3	350	710	174
300	356	460	410	378	12-28	32	4	400	789	230
350	381	520	470	429	16-28	36	4	560	987	420
400	406.4	580	525	480	16-31	38	4	560	1044	598
450	432	640	585	548	20-31	40	4	610	1148	733
500	457	715	650	609	20-34	42	4	610	1257	937
600	508	840	770	720	20-37	48	5	765	1418	1211

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD BRITANNICO
1	Corpo	Ghisa	1561 EN JL 1030
2	Anello sede corpo	Bronzo	1982 CC 491K
3	Anello sede cuneo	Bronzo	1982 CC 491K
4	Cuneo	Ghisa	1561 EN JL 1030
5	Asta	Ottone	12164 CW603R
6	Dado asta	Ottone	Ottone Mn
7	Guarnizione	Grafite	Non contiene amianto
8	Bullone	Acciaio	BS970 43A
9	Dado	Acciaio	BS970 43A
10	Cappello	Ghisa	1561 EN JL 1030
11	Boccola cappello	Ottone	Ottone Mn
12	Tenuta	Grafite	Non contiene amianto
13	Anello premistoppa	Ghisa sferoidale	BS2789 Gr.420-12
14	Bullone	Acciaio	BS970 43A
15	Dado	Acciaio	BS970 43A
16	Volantino	Ghisa	1561 EN JL 1030
17	Rondella volantino	Acciaio	BS970 43A
18	Dado volantino	Acciaio	BS970 43A



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 505

VALVOLA A SARACINESCA IN GHISA

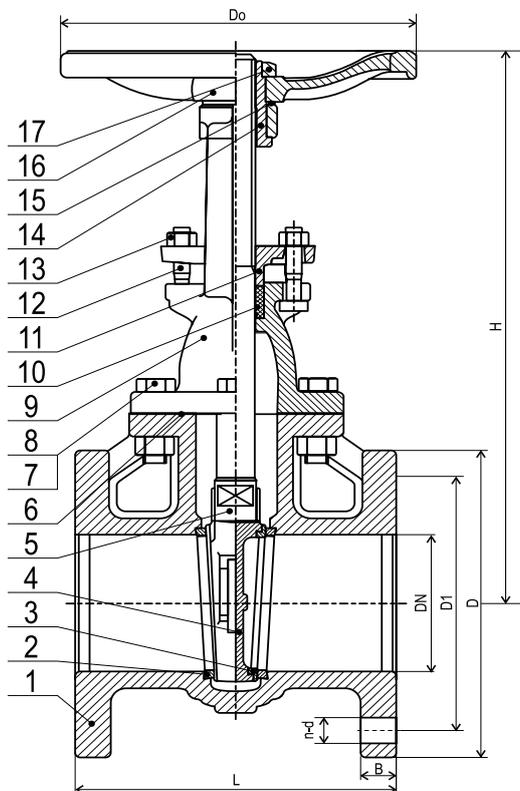
ANSI CL 125 FLANGIATA

Asta saliente

In conformità a MSS SP-70

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY



Dati tecnici

- VITE ESTERNA (OS&Y)
- 125 PSI/8,6 BAR PRESSIONE DEL FLUIDO A 353°F/178°C
- 200 PSI/13,8 BAR PRESSIONE DI ESERCIZIO MASSIMA AMMISSIBILE DA -20°F A 150 °F/DA -29°C A 66°C
- PRESSIONE DI PROVA CORPO 24,1 BAR E SEDE 13,8 BAR
- FLUIDO IDONEO: ACQUA E PETROLIO
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A MSS SP-70
- SCARTAMENTO IN CONFORMITÀ A ANSI B16.10
- DIMENSIONAMENTO FLANGIA IN CONFORMITÀ A ANSI B16.1 CLASSE 125
- LE VALVOLE A SARACINESCA SONO PROGETTATE PER LAVORARE IN POSIZIONE APERTA O CHIUSA

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD AMERICANO
1	Corpo	Ghisa	ASTM A 126 B
2	Anello sede corpo	Bronzo	ASTM B 62
3	Anello sede cuneo	Bronzo	ASTM B 62
4	Cuneo	Ghisa	ASTM A 126 B
5	Asta	Ottone	ASTM B 16
6	Guarnizione	Grafite	Non contiene amianto
7	Bullone	Acciaio	ASTM 307
8	Dado	Acciaio	ASTM 307
9	Cappello	Ghisa	ASTM A 126 B
10	Tenuta	Grafite	Non contiene amianto
11	Anello premistoppa	Ghisa sferoidale	ASTM A536 60-40-18
12	Bullone	Acciaio	ASTM 307
13	Dado	Acciaio	ASTM 307
14	Dado asta	Ottone	ASTM B584 C884400
15	Rondella volantino	Ottone	ASTM B584 C884400
16	Volantino	Ghisa	ASTM A 126 B
17	Dado volantino	Acciaio	ASTM 307

Dimensioni (mm)

DN	MISURA IN POLLICI	L	D	D1	n-d	B	Do	H CHIUSA	Peso (kg)
50	2	178	152	121	4-19	15.9	180	258	13.1
65	2½	190	178	140	4-19	17.5	180	302	17.4
80	3	203	190	153	4-19	19.1	200	341	22.8
100	4	229	229	191	8-19	23.9	254	415	37.5
125	5	254	254	216	8-22	23.9	254	484	48.0
150	6	267	279	241	8-22	25.4	300	560	64.7
200	8	292	343	299	8-22	28.6	300	703	106.0
250	10	330	406	362	12-25	30.2	350	865	178.2
300	12	356	483	432	12-25	31.8	400	1028	266.9

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 507

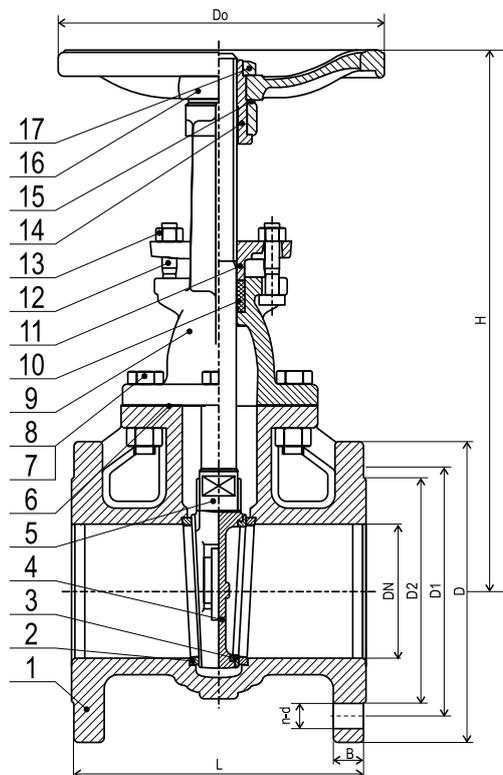
VALVOLA A SARACINESCA IN GHISA

PN 16 FLANGIATA

ASTA SALIENTE

Conforme a BS EN 1171:2002 PN16

www.ecivalve.it



Dati tecnici

- VITE ESTERNA (OS&Y)
- CLASSE DI PRESSIONE - TEMPERATURA: 16 BAR DA -10 A 120°C 12,8 BAR A 200°C
- PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA: CORPO: 24 BAR, SEDE: 17,6 BAR
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A (BS EN 1171:2002 PN 16)
- SCARTAMENTO IN CONFORMITÀ A BS EN 558-1 SERIE 3
- FLANGIA FORATA IN CONFORMITÀ A BS EN 1092-2 PN 16
- LE VALVOLE A SARACINESCA SONO PROGETTATE PER LAVORARE IN APERTA O CHIUSA
- FLUIDI IDONEI: ACQUA E PETROLIO

Dimensioni (mm)

DN	L	D	D1	D2	n-d	B	f	Do	H CHIUSA	Peso (kg)
50	178	165	125	102	4-19	20	3	180	240	14.1
65	190	185	145	122	4-19	20	3	180	265	18.2
80	203	200	160	138	8-19	22	3	200	323	23.8
100	229	220	180	158	8-19	24	3	254	365	36.1
125	254	250	210	188	8-19	26	3	254	413	48.9
150	267	285	240	212	8-23	26	3	300	477	66.3
200	292	340	295	288	12-23	30	3	300	585	102
250	330	405	355	320	12-28	32	3	350	710	184
300	356	460	410	378	12-28	32	4	400	789	254

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	STANDARD BRITANNICO
1	Corpo	Ghisa	1561 EN JL 1030
2	Anello sede	Bronzo	1982 CC 491K
3	Anello sede cuneo	Bronzo	1982 CC 491K
4	Cuneo	Ghisa	1561 EN JL 1030
5	Asta	Ottone	12164 CW603R
6	Guarnizione	Grafite	Non contiene amianto
7	Bullone	Acciaio	Acciaio
8	Dado	Acciaio	Acciaio
9	Cappello	Ghisa	1561 EN JL 1030
10	Tenuta	Grafite	Non contiene amianto
11	Anello premistoppa	Ghisa sferoidale	ASTM A536 60-40-18
12	Bullone	Acciaio	Acciaio
13	Dado	Acciaio	Acciaio
14	Dado asta	Ottone	Ottone Mn
15	Rondella volantino	Ottone	Ottone Mn
16	Volantino	Ghisa	EN JL 1030
17	Dado volantino	Acciaio	Acciaio



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 511

SARACINESCA A CUNEO GOMMATO IN GHISA SFEROIDALE

Corpo piatto Flangiata PN10/16 secondo EN1092-2 (DIN3252)

A stelo non saliente

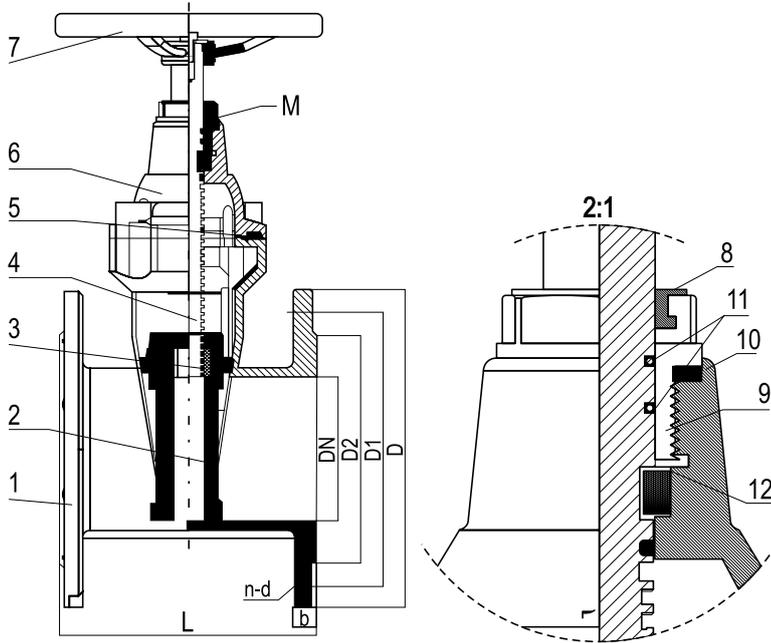
conforme a EN1171 (DIN3352)

Certificato DM174/2004 per l'acqua potabile



www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY



Dati tecnici:

- Progettata e fabbricata secondo la norma EN1171 (DIN3352)
- Scartamento secondo EN558-1 serie 14 (ex DN3202 F4)
- Flangiata secondo la norma EN 1092-2 (DIN3252)
- Verniciatura epossidica (min. 250 µm)
- Pressione d'esercizio: 16 BAR
- Certificato DM174/2004
- Pressione di prova idraulica: 17 BAR
- Test Idraulico secondo la norma EN 12266-1
- Temperatura d'esercizio: -5°C + 80°C
- Fluido Idoneo: Acqua e liquidi non pericolosi sotto 0°C solo per acqua additivata con antigelo

Dimensioni (mm)

DN	POLLICE	L	D	D1	D2	b	n-d	PESO KG
50	2"	150	165	125	102	19	4-19	9.50
65	2.1/2"	170	185	145	122	19	4-19	12.50
80	3"	180	200	160	132	19	8-19	15.50
100	4"	190	220	180	156	19	8-19	17.80
125	5"	200	250	210	184	19	8-19	31
150	6"	210	285	240	211	19	8-23	33
200	8"	230	340	295	266	20	12-23	49
250	10"	250	405	355	319	22	12-28	82
300	12"	270	460	410	370	24,5	12-28	112
350	14"	290	520	470	429	26,5	16-28	190
400	16"	310	580	525	480	28	16-30	251
450	18"	330	640	585	550	28	20-30	320
500	20"	350	715	650	610	30	20-33	394
600	24"	390	840	770	725	32	20-36	580

Materiali

No.	DESCRIZIONE	MATERIALE	NORMA
1	Corpo	Ghisa Sferoidale	EN-GJS-500-10
2	Cuneo	Ghisa Sf + EPDM	EN-GJS-500-10
3	Madrevite	Ottone	-
4	Stelo	INOX	AISI SS420/SS316
5	Cappello Gasket	EPDM	EPDM
6	Cappello	Ghisa Sferoidale	EN-GJS-500-10
7	Volantino	Ghisa Sferoidale	EN-GJS-500-10
8	O Ring Antipolvere	EPDM	EPDM
9	Ghiera	Ottone	-
10	Sealing Ring	EPDM	EPDM
11	O Ring	EPDM	-
12	Anello di Posizione	Ottone	-



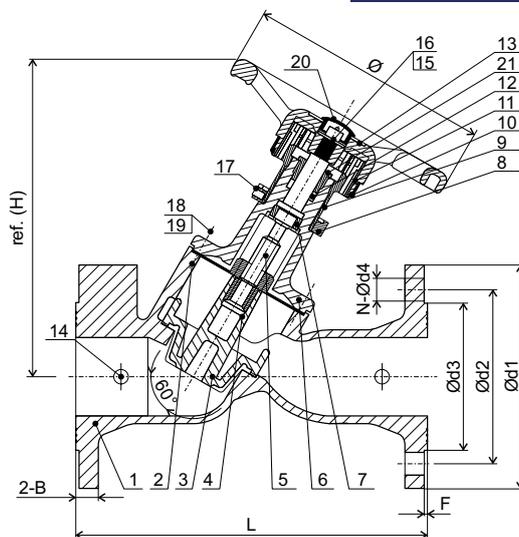
I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

G 801

VALVOLA DI BILANCIAMENTO IN GHISA SFEROIDALE
A DOPPIA REGOLAZIONE CON ORIFIZIO VARIABILE (VODRV)
FLANGIATA CLASSE 125 O PN16
Conforme a BS 7350 PN16

www.ecivalve.it



Classi di pressione / temperatura

TEMPERATURA (°C)	PRESSIONE (BAR)
da -10 a 120	16.0

Le classi sono allineate alla norma BS EN 1092-2 PN16 (precedentemente BS 4504) o CL 125

Materiali

No.	DENOMINAZIONE	MATERIALE	STANDARD BRITANNICO
1	Corpo	Ghisa sferoidale	EN-JS 1040/65-45-12
2	Guarnizione sede	EPDM	EPDM
3	Otturatore	Ottone	EN12165 CW617N
4	Dado asta	Ottone	EN12165 CW617N
5	Stelo	Acciaio inox	Da DN65-DN300 BS970 410S21 Da DN350-DN500 BS970 431S29 DN600 SS630
6	Calotta	Ghisa sferoidale	EN-JS 1040
7	Bussola di bloccaggio stelo	Ottone	EN12165 CW617N
8	Limite indicatore	Ottone	Da DN65-DN300 EN12165 CW617N+Galvanizzazione
9	Indicatore orientato	Acciaio inox	Da DN350-DN600 BS970 304S15
10	Cerchio diretto	Ottone	EN12165 CW617N
11	Indicatore	ABS	ABS
12	Tenuta	PTFE+EPDM	PTFE+EPDM
13	Volantino	Ghisa sferoidale	EN-JS 1040/65-45-12
14	Tappo	Acciaio	Acciaio
15	Bullone	Acciaio inox	BS970 304S15
16	Guarnizione grande	Acciaio inox	BS970 304S15
17	Vite a esagono incassato	Acciaio inox	BS970 304S15
18	Bullone	Acciaio inox	BS970 304S15
19	Guarnizione a molla	Acciaio inox	BS970 304S15
20	Protezione antipolvere indicatore	ABS	ABS
21	Premistoppa	Ottone	Da DN65-DN150 EN12165 CW617N
		Ghisa sferoidale	Da DN200-DN600 EN-JS 1040/65-45-12

Dati tecnici

- VALVOLA A GLOBO DEL TIPO A Y DOTATA DI DUE PRESE DI MISURA
- ASSICURA LA MISURA E LA REGOLAZIONE DELLA PORTATA
- VIENE UTILIZZATA PER ISOLARE E RIAPERTA ALLA POSIZIONE PREIMPOSTATA
- PRECISIONE ± 5% PER TUTTE LE IMPOSTAZIONI
- PROGETTAZIONE E PRODUZIONE IN CONFORMITÀ A BS 7350 PN16
- FLUIDO IDONEO: ACQUA
- TEMPERATURA DI ESERCIZIO: $T \leq 120^\circ \text{C}$

Coefficienti

DN	PORTATA (Kv)	PERDITA DI CARICO (K)
65	104	5.32
80	116	6.48
100	213	13.15
125	333	8.32
150	476	7.33
200	768	8.26
250	1153	7.27
300	1743	8.36

*Posizione completamente aperta

Dimensioni (mm)

DN	H	L	B	Ø	Ød1	Ød2	Ød3	N-Ød4	F
65	263	290	19	200	185	145	118	4-Ø 19	3
80	268	310	19	200	200	160	132	8-Ø 19	3
100	300	350	19	240	220	180	156	8-Ø 19	3
125	328	400	19	290	250	210	184	8-Ø 19	3
150	340	480	19	290	285	240	211	8-Ø 23	3
200	525	600	20	350	340	295	266	12-Ø 23	3
250	572	730	22	420	405	355	319	12-Ø 28	3
300	686	850	24.5	420	460	410	370	12-Ø 28	4
350	681	980	26.5	420	520	470	429	16-Ø 28	4
400	965	1100	28	640	580	525	480	16-Ø 31	4
450	972	1200	30	640	640	585	548	20-Ø 31	4
500	1065	1250	31.5	640	715	650	609	20-Ø 34	4
600	1180	1450	36	640	840	770	720	20-Ø 37	5



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it





Valvole di regolazione indipendente dalla pressione (PICV)

BS 925 (PICV)

44

BS 925 (PICV)

VALVOLA DI REGOLAZIONE INDIPENDENTE
DALLA PRESSIONE
PN 25

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



- La valvola di regolazione indipendente dalla pressione combina la regolazione automatica della portata con il controllo della valvola tramite attuatore. La valvola è in grado di regolare la portata e mantenerla costante al variare della pressione differenziale all'interno del circuito idraulico in cui è installata. La valvola può lavorare in due diverse modalità:
 - regolazione indipendente della pressione (con attuatore montato) a seconda del carico termico richiesto per la sezione di impianto da controllare;
 - limitazione della portata e/o intercettazione del fluido (senza attuatore o con attuatore termoelettrico montato).

Dimensioni (mm)

Codice	DN Dimensione del corpo valvola	Attacchi	Colore indicatore	Colore volantino	LIMITI PORTATA DI ESERCIZIO [l/h]		LIMITI PRESSIONE DI ESERCIZIO DIFFERENZIALE [kPa]	
					L (LOW)	H (HIGH)	CON ATTUATORI V1100/ V1200	SENZA ATTUATORE
BS925 0015	15	G 1/2" M con bocchettoni	BLU	AZZURRO	150÷380 l/h	180÷630 l/h	25÷400 kPa	25÷800 kPa
BS9250020	20	G 3/4" M con bocchettoni	NERO	AZZURRO	320÷910 l/h	700÷1175 l/h	25÷400 kPa	25÷800 kPa
BS9250025	20	G 1" M con bocchettoni	VERDE	AZZURRO	290÷1000 l/h	860÷1500 l/h	25÷400 kPa	25÷800 kPa
BS9250032	25	G 1-1/4" M con bocchettoni	NERO	AZZURRO	400÷4700 l/h		Non disponibile	25÷400 kPa

Accessori:

- V1100 - Attuatore termoelettrico normalmente chiuso 230V
- V1200 - Attuatore termoelettrico normalmente chiuso 24V

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

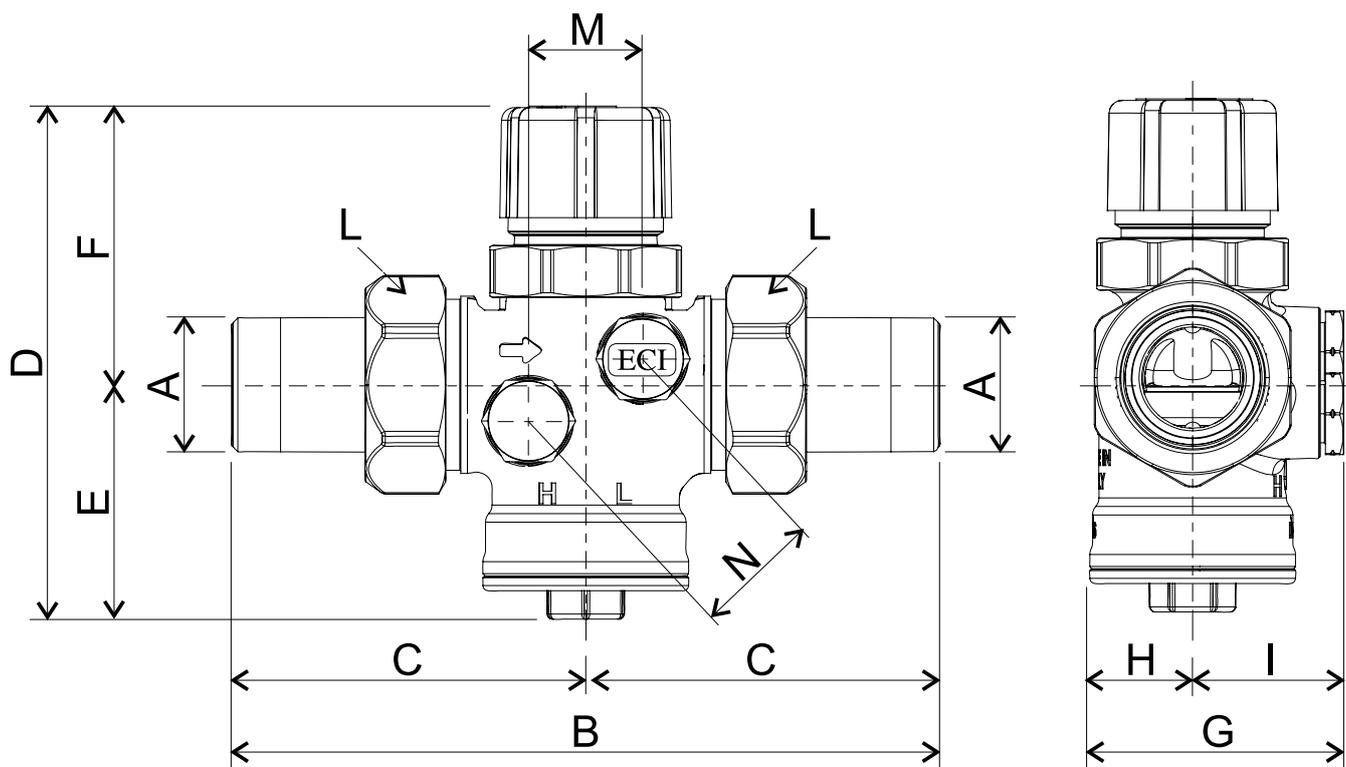
BS 925 (PICV)

VALVOLA DI REGOLAZIONE INDIPENDENTE
DALLA PRESSIONE

PN 25

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY



Dimensioni (mm)

DN Dimensione del corpo valvola	A Attacchi	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	Peso (kg)
15	G 1/2" M	128	64	99	45	54	49	20	29	ch.30	22	0.625
20	G 3/4" M	136	68	99	45	54	49	20	29	ch.38	22	0.78
20	G 1" M	142	71	99	45	54	49	20	29	ch.38	22	0.825
25	G 1.1/4" M	165	83	111	52	59	65	30	35	ch.53	27	1.56

Caratteristiche tecniche:

- Fluidi: acqua, soluzioni glicolate (percentuale massima di glicole: 50%)
- Campo di temperatura: 5–120 °C
- Campo temperatura ambiente: 1–50 °C
- Pressione di esercizio massima: 25 bar (2,5 MPa)
- Pressione di esercizio differenziale: vedi tabella a pagina 1
- Campo portata di esercizio: vedi tabella a pagina 1
- Precisione della regolazione: $\pm 10\%$ del valore regolato
- Tasso di perdita (secondo ISO 5208): classe A, assenza di perdite
- Attacchi di presa pressione: G 1/4" F
- Attacco attuatore: M30 x 1,5 mm

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

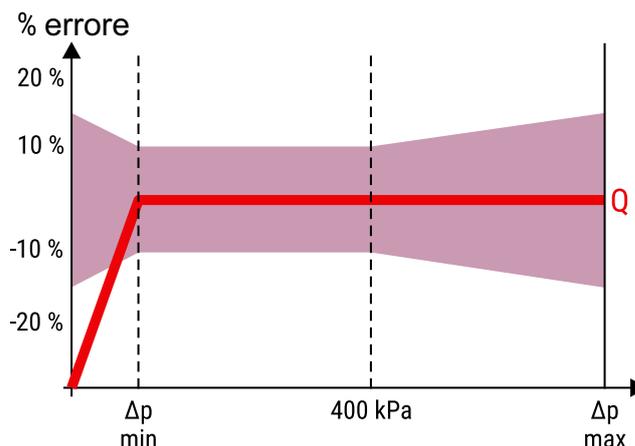
BS 925 (PICV)

VALVOLA DI REGOLAZIONE INDIPENDENTE
DALLA PRESSIONE
PN 25

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

Materiali	
DESCRIZIONE	MATERIALE
Corpo	Ottone CW602n - UNI EN 12165
Vitone	Ottone CW602n - UNI EN 12165
Bocchettoni	Ottone CW617N - UNI EN 12165
Stelo e pistone regolatore	Acciaio inossidabile AISI 302
Molla	Acciaio inossidabile AISI 302
Membrana	EPDM
Fermo	EPDM
O-Ring	EPDM
Separatore coperchio	PA66-GF30



Funzionamento

Tramite il volantino manuale è possibile isolare la sezione di impianto controllato dalla valvola. Ruotare la manopola in senso orario per chiudere il volantino e in senso antiorario per aprirlo.

- A volantino chiuso si ottiene la chiusura completa del flusso;
- All'apertura del volantino si attua la funzione di limitazione della portata al valore preimpostato (vedi paragrafo "Preregolazione della portata").

La stessa funzione può essere ottenuta in modo automatico installando un attuatore termoelettrico di tipo ON/OFF correttamente collegato elettricamente:

- con l'attuatore termoelettrico chiuso si ha la completa intercettazione del flusso;
- con l'attuatore termoelettrico aperto si attua la funzione di stabilizzazione del flusso al valore preimpostato (vedi paragrafo "Preregolazione della portata").

BS 925 (PICV)

VALVOLA DI REGOLAZIONE INDIPENDENTE

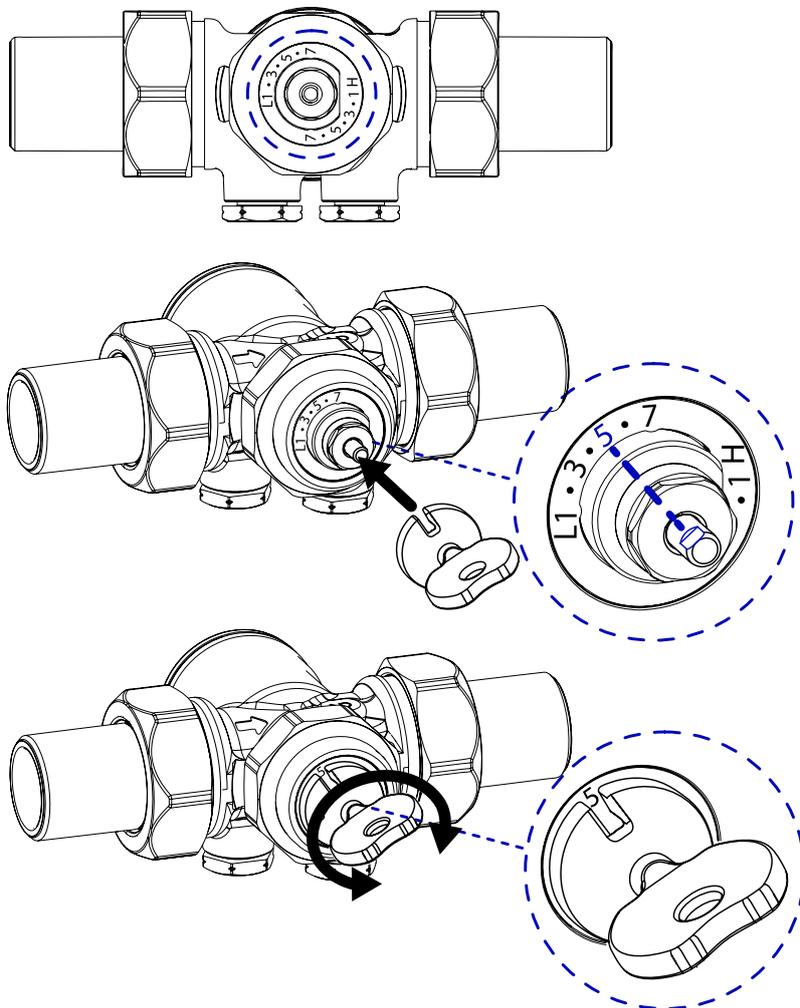
DALLA PRESSIONE

PN 25

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

Preregolazione della portata



Le valvole BS9250015/20/25 sono dotate di una doppia scala di regolazione della portata:

- **L (LOW)**: per bassa portata
- **H (HIGH)**: per alta portata

Per impostare la regolazione della valvola secondo la portata desiderata utilizzare **la chiave di regolazione compresa nel kit di fornitura** e ruotare lo stelo della valvola in senso orario o antiorario fino a raggiungere il valore desiderato indicato sul disco in plastica della valvola, identificabile secondo la tabella riportata qui di seguito. È possibile passare in ogni momento da una scala di regolazione all'altra anche con l'impianto in funzione; in questo modo il valore della portata desiderata potrà essere selezionato senza la necessità di sostituire la valvola.

Le valvole BS9250032 sono invece dotate di un'unica scala di regolazione della portata.

i Esempio:

Portata di progetto: 300 l/h
Tubazione DN15



Valvola richiesta: BS9250015
Scala di regolazione: L (LOW)
Posizione: 5

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BS 925 (PICV)

VALVOLA DI REGOLAZIONE INDIPENDENTE
DALLA PRESSIONE
PN 25

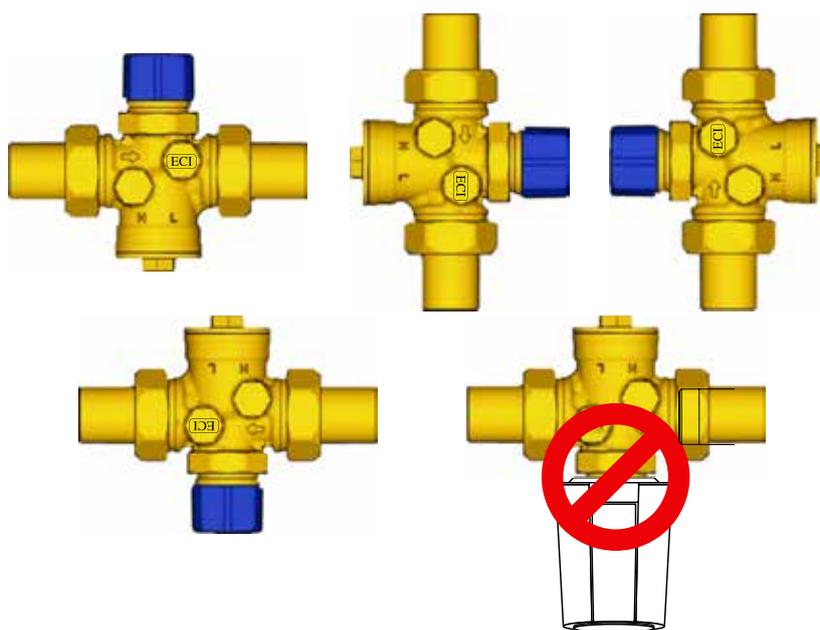
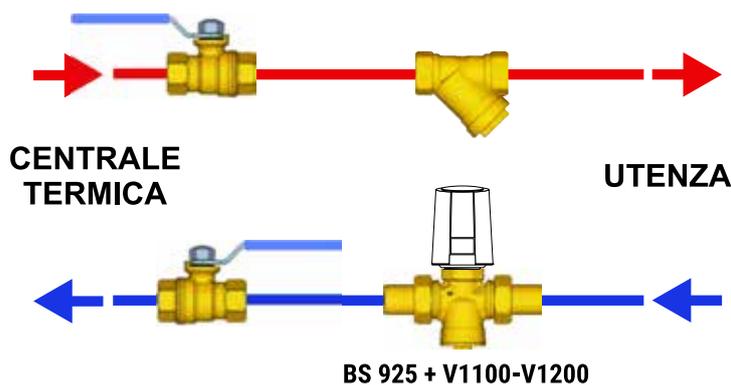
www.ecivalve.it



Preregolazione della portata

Codice prodotto	DN	Attacchi	LIMITI PRESSIONE DI ESERCIZIO DIFFERENZIALE [kPa]		LIMITI PORTATA DI ESERCIZIO [l/h]										
			Con attuatore V1100/V1200	Senza attuatore	Regolazione	MIN	1	2	3	4	5	6	7	8	9
BS925 0015	15	G 1/2" M	25÷400 kPa	25÷800 kPa	L (LOW)	-	150	175	200	250	300	340	380	-	-
					H (HIGH)	-	180	250	350	440	500	570	630	-	-
BS9250020	20	G 3/4" M	25÷400 kPa	25÷800 kPa	L (LOW)	-	320	400	520	640	770	870	910	-	-
					H (HIGH)	-	700	820	910	970	1030	1100	1175	-	-
BS9250025	20	G 1" M	25÷400 kPa	25÷800 kPa	L (LOW)	-	290	400	500	640	730	900	1000	-	-
					H (HIGH)	-	860	900	940	1110	1270	1330	1500	-	-
BS9250032	25	G 1-1/4" M	U/	25÷400 kPa	A	-	400	670	1200	1800	2300	3000	3600	4300	4700

Installazione



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

BS 925 (PICV)

VALVOLA DI REGOLAZIONE INDIPENDENTE
DALLA PRESSIONE
PN 25

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

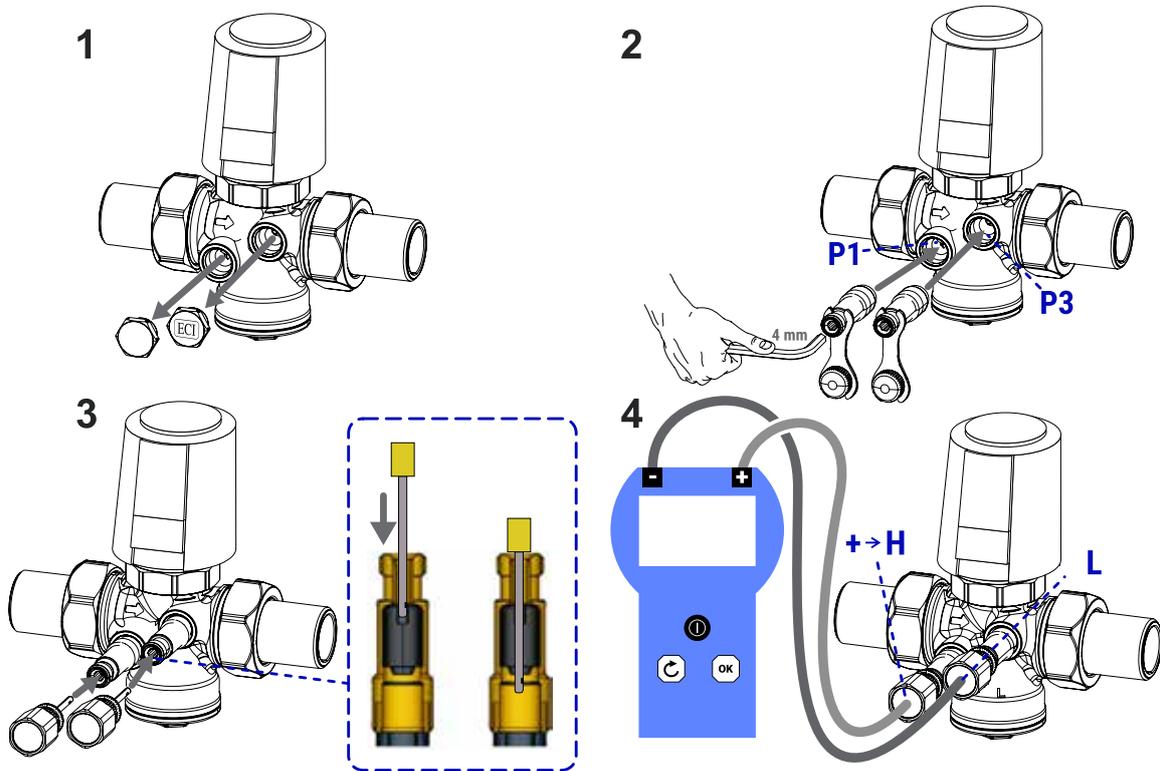
Installazione delle prese di pressione e verifica della portata tramite manometro differenziale

La valvola è dotata di attacchi per la presa pressione da installare a impianto spento e non in pressione.

Durante il normale funzionamento sarà possibile misurare il Δp della valvola (P1-P3) utilizzando il manometro e le relative sonde inserite nelle uscite di presa pressione.

⚠ AVVERTENZE:

Al momento dell'inserimento delle sonde è possibile che dalle prese di pressione fuoriesca acqua.
Indossare indumenti e occhiali protettivi per evitare lesioni personali durante la misurazione della pressione.
Non applicare lubrificanti sulle sonde per facilitarne l'inserimento nelle prese di pressione. Se necessario umidificare le sonde utilizzando acqua pulita.
Non lasciare le sonde all'interno delle prese più del necessario perché ciò può causare perdite.



⚠ Avvertenza di sicurezza. L'installazione, la messa in servizio e la manutenzione periodica del prodotto devono essere eseguite da operatori qualificati in conformità alle normative nazionali e/o agli standard locali. Un installatore qualificato deve adottare tutte le misure necessarie, compreso l'uso di dispositivi di protezione individuale, per la propria e altrui sicurezza. Un'installazione non corretta può causare danni a persone, animali o beni dei quali ECI non può essere ritenuta responsabile.

♻ Smaltimento degli imballi. Scatole in cartone: riciclo di carta e cartone. Sacchetti di plastica e pluriball: riciclo della plastica.

♻ Smaltimento prodotto. Non smaltire il prodotto come rifiuto urbano alla fine del suo ciclo di vita. Smaltire il prodotto presso specifici centri di raccolta gestiti dalle autorità locali o presso i rivenditori che offrono il servizio.

ℹ Informazioni aggiuntive. Per maggiori informazioni visitare il sito web www.ecivalve.it o contattare l'azienda via email info@ecivalve.it. Il documento fornisce solamente indicazioni di carattere generale. Le informazioni contenute in questo catalogo tecnico non esimono l'utilizzatore dal rispettare rigorosamente le norme in vigore e le buone prassi.

ECI EUROPEAN
CASTING
INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it





Accessori valvole

V1100/V1200

52

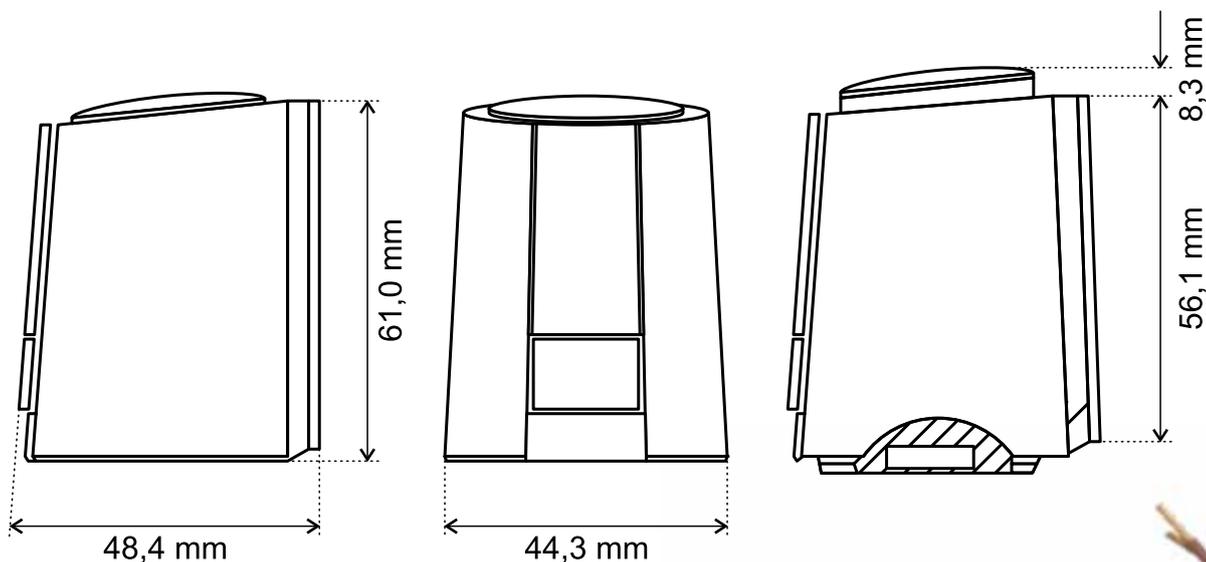
V1100/V1200

Attuatore termoelettrico normalmente chiuso ON/OFF

230V/24 per valvola di regolazione indipendente dalla pressione secondo BS925

www.ecivalve.it

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY



Dimensioni (mm)

A	B	C	D	E	Peso (kg)
48.4	61	44.3	59.1	8.3	0.108

Dati tecnici:

V1100

- Tensione di alimentazione: 230V c.a. $\pm 10\%$, 50/60Hz
- Tipo: termico
- Consumo di energia: 1W
- Segnale di comando: ON/OFF
- Funzione fail safe: sì, normalmente chiuso
- Finecorsa: no
- Tempo di funzionamento: circa 4 minuti
- Forza di attuazione: 100N $\pm 5\%$
- Temperatura ambiente: da 0°C a 60 °C
- Temperatura del fluido: da 0°C a 100 °C
- Temperatura di stoccaggio: da -25°C a 60 °C
- Cavo: fisso, 2 fili x 0,75mm PVC, 1m attacco standard M30x1,5mm
- Conforme alla norma EN 60730

V1200

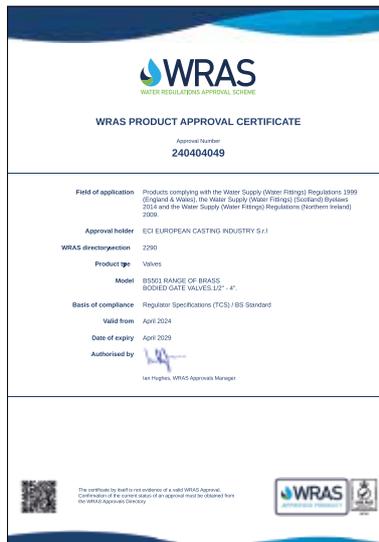
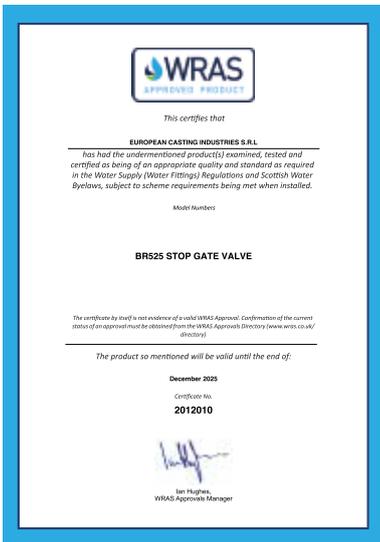
- Tensione di alimentazione: 24V CA/CC -10% +20%, 50/60Hz
- Tipo: termico
- Consumo di energia: 1W
- Segnale di comando: ON/OFF
- Funzione fail safe: sì, normalmente chiuso
- Finecorsa: no
- Tempo di funzionamento: circa 4 minuti
- Forza di attuazione: 100N $\pm 5\%$
- Temperatura ambiente: da 0°C a 60 °C
- Temperatura del fluido: da 0°C a 100 °C
- Temperatura di stoccaggio: da -25°C a 60 °C
- Cavo: fisso, 2 fili x 0,75mm PVC, 1m attacco standard M30x1,5mm
- Conforme alla norma EN 60730

ECI EUROPEAN CASTING INDUSTRY

I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

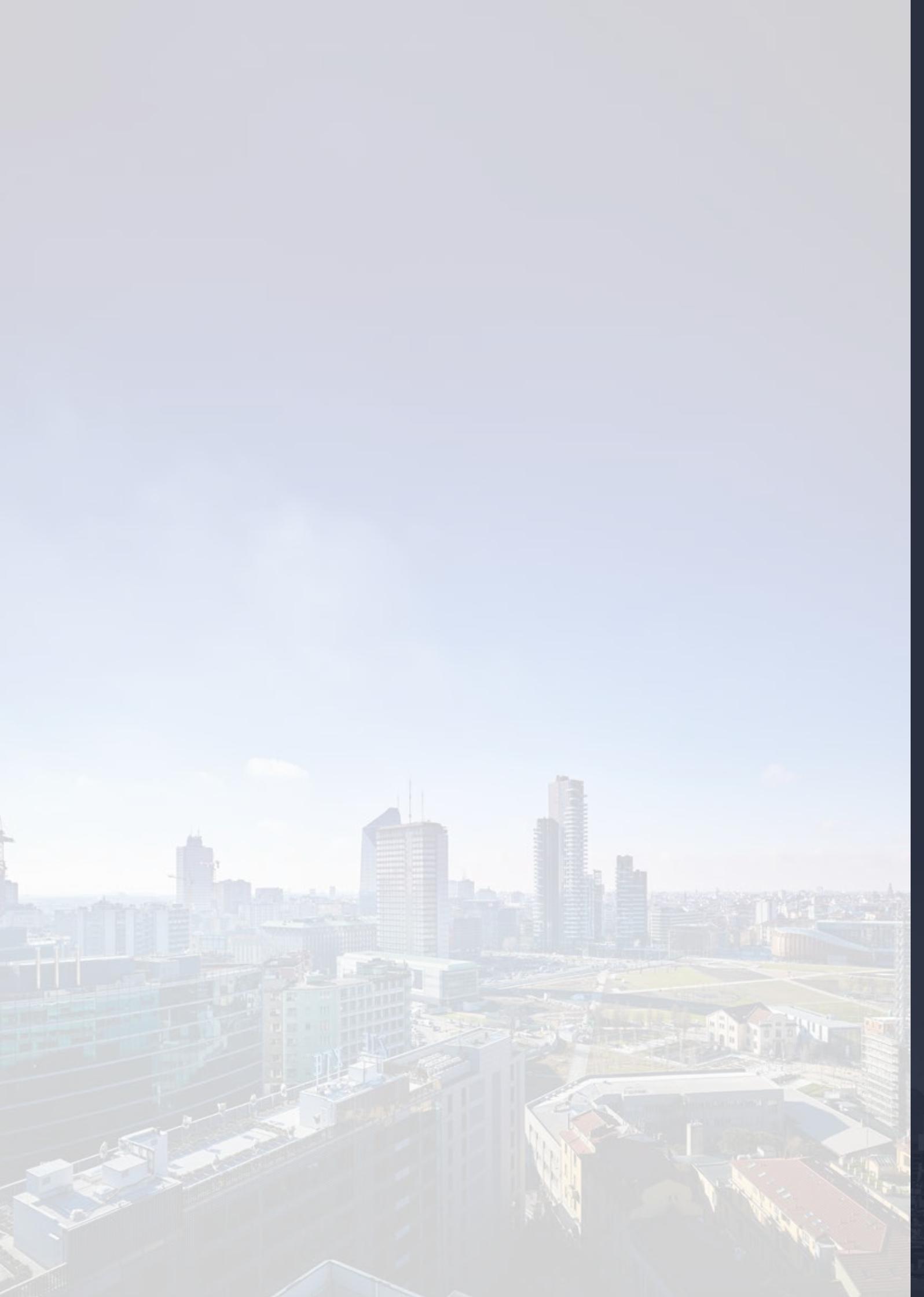
European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it

Certificazioni



I dati, le descrizioni e le immagini del presente catalogo sono soggetti a modifiche senza preavviso.

European Casting Industry Srl | Via Lazzaretto, 11 | 20124 Milan MI, Italia | P.Iva: 03228761205 | www.ecivalve.it | info@ecivalve.it





Via Lazzaretto, 11
20124 Milan MI, Italy
Tel & Fax #: +39 0263793708
www.ecivalve.it

